

## Garant

**TK vrták HPC válcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m6 (Ø DC X = h7) (mm resp. palce): 11,7**



## Údaje o objednávce

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 122659 11,7   |
| GTIN           | 4045197582898 |
| Třída artiklu  | 11E           |

## Popis

### Provedení:

**Silné jádro a speciálně vybroušená špička** – díky tomu mají řezné příčné břity **vysokou přesnost středění**. Vysoká přesnost lícování a kulatost otvoru díky **4vodícím fazetkám**. Vynikající odvádění třísek díky **4 vnitřním chladicím kanálům** od Ø 3,8 mm. Do Ø3,7 mm se 2 vnitřními chladicími kanály. **Přímé hlavní břity** se zaoblenými hranami v kombinaci se zvláštním tvarem drážky vytvářejí **krátké třísky** i v případě materiálů jinak tvořících dlouhé třísky.

### Pozor:

Velikosti s **koncovkou X** = tolerance břitu **h7**.

### Upozornění:

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Typ HB a HE k dodání za stejnou cenu jako HA.<br>Typ **HB**: Objednávejte s č. **122661**.<br>Typ

**HE**: Objednávejte s č. **122659 + 129100HE**.

Norma: DIN 6537

Tolerance jmenovitý Ø: m6

Počet břitů Z: 2

Doporučená maximální hloubka vrtání  $L_2$ : 53,5 mm

Tolerance jmenovitý Ø: m6

Celková délka L: 118 mm

Ø stopky  $D_s$ : 12 mm

Posuv f v INOXu > 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,15 mm/ot,

## Technický popis

|                   |         |
|-------------------|---------|
| Jmenovitý Ø $D_c$ | 11,7 mm |
| Počet břitů Z     | 2       |

|  |                    |
|--|--------------------|
| Posuv f v INOXu > 900 N/mm <sup>2</sup>            | 0,15 mm/ot,        |
| Tolerance stopky                                   | h6                 |
| Délka drážky pro třísky L <sub>c</sub>             | 71 mm              |
| Tolerance jmenovitý Ø                              | m6                 |
| Ø stopky D <sub>s</sub>                            | 12 mm              |
| Celková délka L                                    | 118 mm             |
| Norma  | DIN 6537           |
| Doporučená maximální hloubka vrtání L <sub>2</sub> | 53,5 mm            |
| Povlak   | TiAlN              |
| Řezný materiál                                     | TK                 |
| Provedení  | 6×D                |
| Vrcholový úhel                                     | 140 stupeň         |
| Stopka   | DIN 6535 HA s h6   |
| Vnitřní chlazení                                   | ano, při 25 barech |
| Strategie obrábění                                 | HPC                |
| Semi-standardní                                    | ano                |
| Barevný kroužek                                    | modrá              |
| Druh produktu                                      | Spirálový vrták    |

## Údaje o uživateli

|                               | Použití | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|---------|----------------|---------|
| Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný  | 170 m/min      | P       |
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný  | 140 m/min      | P       |
| Ocel < 900 N/mm               | vhodný  | 130 m/min      | P       |
| Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný  | 110 m/min      | P       |
| Ocel < 1400 N/mm              | vhodný  | 70 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný  | 90 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný  | 80 m/min       | M       |
| GG(G)                         | vhodný  | 95 m/min       | K       |

|                        |           |
|------------------------|-----------|
| mokrý max.             | vhodný    |
| mokrý min.             | vhodný    |
| Vzduch                 | vhodný    |
| <b>Služby</b>          |           |
| Broušení stopky Typ HE | 129100 HE |