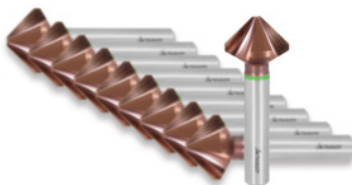


Garant**Přesný kuželový záhlubník s nerovnoměrným dělením 90°, TiAlN, Vnější Ø Dc: 4,3mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	GG1130 4,3
GTIN	4062406198336
Třída artiklu	GGN

Popis**Provedení:**

Všechny záhlubníky se 3 břity. Speciální geometrie s extrémně nestejným dělením a sladěnou preparací břitů. Radiálně podbroušené. Prostory pro třísky broušené z plného materiálu. Nově vyvinutý, **speciální povlak TiAlN pro dlouhou životnost.**

Přesný kuželový záhlubník, vyrobený s užšími výrobními tolerancemi, než dle DIN335-C.

Jako č. 150130.

Výhoda:

Velmi klidný chod po celou dobu zahlubování. Chod bez zadržávání pro perfektní výsledky **při optimální životnosti nástrojů.**

Použití:

Precizní kuželové záhlubníky pro zhotovování **přesných, kulatých 90° zahloubení.**

Technický popis

Posuv f v oceli < 500 N/mm ²	0,08 mm/ot,
Nejmenší Ø záhlubníku pro otvor od	1,3 mm
Tolerance stopky	h9
Vnější Ø	4,3 mm
Počet břitů Z	3

Pro šrouby se zápustnou hlavou ISO 2009, 2010, 7046, 7047	M2
Celková délka L	40 mm
Ø stopky D _s	4 mm
Obsah	10
Povlak	TiAlN
Úhel hrotu kuželového záhlubníku	90 stupeň
Řezný materiál	HSS
Rozteč břitů záhlubníku	nestejný
Norma	DIN 335 C
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Stupňovitý a kuželový záhlubník

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	75 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	75 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	50 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	65 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	50 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	30 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	18 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	8 m/min	P
Ocel < 55 HRC	omezené použití	8 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	16 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	10 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	omezené použití	12 m/min	S

GG(G)	vhodný	25 m/min	K
CuZn	vhodný	60 m/min	N
Grafit, GFK, CFK	omezené použití		
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
suché	omezené použití		

Příslušenství

Přesný kuželový záhlubník s nerovnoměrným dělením 90°
Vnější Ø Dc 4,3 mm

150130 4,3