

Garant
TK vrták HPC typ FS válcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 3,1 mm

Údaje o objednávce

Artikové číslo	122670 3,1
GTIN	4045197056221
Třída artiklu	11E

Popis
Provedení:
Zvláště stabilní díky zesílenému jádru, **speciální profil**. Speciální výbrus špičky.

Vysoká přesnost obvodové házivosti a dlouhá životnost.
Vysoká kvalita vrtání.
Upozornění:

Délka drážky pro třísky $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Typ HB a HE k dodání za stejnou cenu jako HA.
Typ **HB**: Objednávejte s č. **122675**.
Typ

HE: Objednávejte s č. **122670 + 129100HE**.

Norma: DIN 6537

Tolerance jmenovitý Ø: h7

Počet břitů Z: 2

Tolerance jmenovitý Ø: h7

Doporučená maximální hloubka vrtání L_2 : 23,4 mm

Celková délka L: 66 mm

Ø stopky D_s : 6 mm

Posuv f v titanu $> 850 \text{ N/mm}^2$: 0,04 mm/ot,

Technický popis

Posuv f v titanu $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm/ot,
Jmenovitý Ø D_c	3,1 mm
Délka drážky pro třísky L_c	28 mm
Tolerance stopky	h6
Počet břitů Z	2
Tolerance jmenovitý Ø	h7

Ø stopky D _s	6 mm
Celková délka L	66 mm
Norma	DIN 6537
Doporučená maximální hloubka vrtání L ₂	23,4 mm
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
	6×D
Typ	FS
Vrcholový úhel	140 stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	ano, při 25 barech
Strategie obrábění	HPC
Semi-standardní	ano
Barevný kroužek	růžová
Druh produktu	Spirálový vrták

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	260 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	240 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	160 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	110 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	90 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	85 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	60 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	omezené použití	30 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	35 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	vhodný	35 m/min	S

mokrý max.	vhodný
mokrý min.	vhodný
Vzduch	vhodný
Služby	
Broušení stopky Typ HE	129100 HE