

**Garant****TK vrták HPC válcová stopka DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m6 (mm resp. palce): 3,8**

## Údaje o objednávce

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 123214 3,8    |
| GTIN           | 4045197572981 |
| Třída artiklu  | 11E           |

## Popis

### Provedení:

**Silné jádro a speciálně vybroušená špička** – díky tomu mají řezné příčné břity **vysokou přesnost středění**. Vysoká přesnost lícování a kulatost otvoru díky **4 vodicím fazetkám**.

Vynikající odvádění třísek díky **4 vnitřním chladicím kanálům** od Ø 3,8 mm. Do Ø 3,7 mm se 2 vnitřními chladicími kanály. **Přímé hlavní břity** se zaoblenými hranami v kombinaci se zvláštním tvarem drážky vytvářejí **krátké třísky** i v případě materiálů jinak tvořících dlouhé třísky.

### Upozornění:

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

K procesně spolehlivému použití vrtáků 12xD je nutné předchozí vycentrování s č. 121068 - 121130.

## Technický popis

|                                         |               |
|-----------------------------------------|---------------|
| Délka drážky pro třísky $L_c$           | 64 mm         |
| Počet břitů Z                           | 2             |
| Jmenovitý Ø $D_c$                       | 3,8 mm        |
| Tolerance stopky                        | h6            |
| Posuv f v INOXu > 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,06 mm/ot,   |
| Tolerance jmenovitý Ø                   | m6            |
| Ø stopky $D_s$                          | 6 mm          |
| Celková délka L                         | 102 mm        |
| Norma                                   | Výrobní norma |

|                                                    |                    |
|----------------------------------------------------|--------------------|
| Doporučená maximální hloubka vrtání L <sub>2</sub> | 58,3 mm            |
| Povlak                                             | TiAlN              |
| Řezný materiál                                     | TK                 |
| Provedení                                          | 12×D               |
| Vrcholový úhel                                     | 135 stupeň         |
| Stopka                                             | DIN 6535 HB s h6   |
| Vnitřní chlazení                                   | Ano, při 25 barech |
| Strategie obrábění                                 | HPC                |
| Semi-standardní                                    | ano                |
| Barevný kroužek                                    | modrá              |
| Druh produktu                                      | Spirálový vrták    |

## Údaje o uživateli

|                               | Použití | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|---------|----------------|---------|
| Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný  | 90 m/min       | P       |
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný  | 75 m/min       | P       |
| Ocel < 900 N/mm               | vhodný  | 70 m/min       | P       |
| Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný  | 55 m/min       | P       |
| Ocel < 1400 N/mm              | vhodný  | 32 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný  | 70 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný  | 60 m/min       | M       |
| Uni                           | vhodný  |                |         |
| mokrý max.                    | vhodný  |                |         |
| mokrý min.                    | vhodný  |                |         |