

**TK mini fréza, TiAlN, Ø e8 DC: 7mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	GG1844 7
GTIN	4062406200145
Třída artiklu	GGN

**Popis****Provedení:**

Stopka podobná **DIN 6535 HB**. Vylepšený povlak pro univerzální použití v oceli a litině.

**Jako č. Z11842 (následný artikl č. 201842).**

**Technický popis**

Počet zubů Z	3
Ø břitu $D_c$	7 mm
Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,033 mm
Délka břitu $L_c$	10 mm
Tvar stopky	HB
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Celková délka L	42 mm
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Korekční faktor pro $v_c$	1,25
Tolerance jmenovitý Ø	e8

Úhel sklonu šroubovice	30 stupeň
Ø stopky $D_s$	8 mm
Posuv $f_z$ pro frézování drážek v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Obsah	5
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	$0,3 \times D$ při obvodovém frézování
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	vhodný	280 m/min	N
Al $> 10\%$ Si	vhodný	200 m/min	N
Ocel $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	120 m/min	P
Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	110 m/min	P
Ocel $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	100 m/min	P
Ocel $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	70 m/min	P
Ocel $< 1400 \text{ N/mm}^2$	vhodný	60 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	70 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	50 m/min	M
GG(G)	vhodný	90 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
suché	omezené použití		

Vzduch

vhodný