

**Garant****TK vrták HPC válcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 8,01-Xmm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	122690 8,01-X
GTIN	4062406200909
Třída artiklu	11E

**Popis****Provedení:**

**3 vodící fazetky** pro obzvláště vysokou přesnost a kvalitu povrchu při úzkých tolerancích otvorů. **Asymetrická geometrie čela** pro **velmi vysoký výkon při obrábění. Vysokovýkonný vrták na hluboké otvory** nové generace v oblasti HPC.

**Výhoda:**

Pro vysoce výkonné vrtání HPC v litinových materiálech. **Vynikající pro bainitickou litinu (ADI).**

**Upozornění:**

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Typ HB a HE k dodání za stejnou cenu jako HA.<br>Typ **HB**: Objednávejte s č. **122690 + 129100HB**.

Typ **HE**: Objednávejte s č. **122690 + 129100HE**. Dodací lhůta: 8 týdnů

Minimální objednané množství: 3 ks

Speciální výroba podle přání zákazníka: Zrušení objednávky možné maximálně 3 pracovní dny po obdržení potvrzení objednávky. Vrácení zboží vyloučeno. Nadměrná a nedostatečná dodávka +/-10% (min. 1 kus) vyhrazena.

**Technický popis**

Celková délka L	103 mm
Počet břitů Z	2
Tolerance jmenovitý Ø	h7
Norma	DIN 6537
Délka drážky pro třísky $L_c$	61 mm
Ø stopky $D_s$	10 mm
Rozsah Ø	8,01 - 10 mm

Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Provedení	6×D
Vrcholový úhel	135 stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	ano, při 25 barech
Strategie obrábění	HPC
Semi-standardní	ano
Barevný kroužek	bílá
Druh produktu	Spirálový vrták

### Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
GG	vhodný	110 m/min	K
GGG	vhodný	90 m/min	K
GJS, ADI > 800N/mm <sup>2</sup>	vhodný	70 m/min	K
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		