

**Garant**

**TK vrták GARANT Master Steel FEED válcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm resp. palce): 10,01-X**

**Údaje o objednávce**

|                |                |
|----------------|----------------|
| Artikové číslo | 123035 10,01-X |
| GTIN           | 4062406201241  |
| Třída artiklu  | 11E            |

**Popis**

**DŮLEŽITÉ: Artikl je konfigurovatelný**

Rozsah Ø: 10.01 - 12 mm, Intervall: 0,010

**Provedení:**

**3břitý vrták**, speciálně vyvinutý pro použití **s velmi vysokými posuvy**. Velmi vhodný pro stroje **s vysokým výkonem** a stabilními podmínkami obrábění.

- **Speciální geometrie břitu se stabilními reznými hranami a velkou vůlí ve středu umožňuje nejvyšší posuvy.**
- **Patentovaný výbrus špičky optimalizovaný pro odvod třísek zaručuje nízký rezný přítlak a dobré odlamování třísek.**

**Špičková technologie příčného břitu** zaručuje **optimální samostředicí vlastnosti**. 3 vodící fazetky zaručují stabilní výstup z otvoru a jeho přesnou kruhovitost.

**Upozornění:**

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Typ HB a HE k dodání za stejnou cenu jako HA.

Typ **HB**: objednávejte s č. **123036**.

Typ **HE**: objednávejte s č. **123035 + 129100HE**. Dodací lhůta: 8 týdnů

Minimální objednané množství: 3 ks

Speciální výroba podle přání zákazníka: Storno objednávky možné maximálně 3 pracovní dny po obdržení potvrzení objednávky. Vracení zboží vyloučeno. Nadměrná a nedostatečná dodávka +/-10 % (minimálně 1 kus) vyhrazena.

Norma: výrobní norma

Tolerance jmenovitý Ø: h7

Počet břitů Z: 3

Tolerance jmenovitý Ø: h7

Celková délka L: 162 mm

Ø stopky D<sub>s</sub>: 12 mm

## Technický popis

|                                   |                    |
|-----------------------------------|--------------------|
| Tolerance jmenovitý $\varnothing$ | h7                 |
| $\varnothing$ stopky $D_s$        | 12 mm              |
| Délka drážky pro třísky $L_c$     | 114 mm             |
| Celková délka L                   | 162 mm             |
| Rozsah $\varnothing$              | 10,01 - 12 mm      |
| Norma                             | výrobní norma      |
| Počet břitů Z                     | 3                  |
| Řada                              | Master Steel       |
| Povlak                            | TiAlN              |
| Řezný materiál                    | TK                 |
| Provedení                         | 8xD                |
| Vrcholový úhel                    | 140 stupeň         |
| Stopka                            | DIN 6535 HA s h6   |
| Vnitřní chlazení                  | Ano, při 25 barech |
| Strategie obrábění                | HPC                |
| Semi-standardní                   | ano                |
| Barevný kroužek                   | zelená             |
| Druh produktu                     | Spirálový vrták    |

## Údaje o uživateli

|                               | Použití | $V_c$     | Kód ISO |
|-------------------------------|---------|-----------|---------|
| Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný  | 120 m/min | P       |
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný  | 110 m/min | P       |
| Ocel < 900 N/mm               | vhodný  | 100 m/min | P       |
| Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný  | 90 m/min  | P       |
| Ocel < 1400 N/mm              | vhodný  | 70 m/min  | P       |

|                              |                 |           |   |
|------------------------------|-----------------|-----------|---|
| Ocel < 55 HRC                | vhodný          | 60 m/min  | H |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 55 m/min  | M |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 50 m/min  | M |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | omezené použití | 40 m/min  | S |
| GG                           | vhodný          | 120 m/min | K |
| GGG                          | vhodný          | 80 m/min  | K |
| Uni                          | vhodný          |           |   |
| mokrý max.                   | vhodný          |           |   |
| mokrý min.                   | vhodný          |           |   |