

**Garant****TK vrták Weldon GARANT Master Steel FEED DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7 (mm resp. palce): 16,01-X****Údaje o objednávce**

|                |                |
|----------------|----------------|
| Artikové číslo | 122436 16,01-X |
| GTIN           | 4062406200756  |
| Třída artiklu  | 11E            |

**Popis****Provedení:**

**3břítý vrták**, speciálně vyvinutý pro použití s **velmi vysokými posuvy**. Velmi vhodný pro stroje s **vysokým výkonem** a stabilními podmínkami obrábění.

- **Speciální geometrie břitu se stabilními reznými hranami a velkou vůlí ve středu umožňuje nejvyšší posuvy.**
- **Patentovaný výbrus špičky optimalizovaný pro odvod třísek zaručuje nízký rezný přítlak a dobré odlamování třísek.**
- **S úhlem špičky 145° pro nízkou tvorbu otřepů u průchozích otvorů.**

**Špičková technologie příčného břitu** garantuje **optimální samostředící chování** a umožňuje také navrtávání na nerovných plochách. 3 vodicí fazetky zajišťují stabilní výstup otvoru a přesnou kulatost otvoru.

**Upozornění:**

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ . Dodací lhůta: 8 týdnů

Minimální objednané množství: 3 ks

Speciální výroba podle přání zákazníka: Zrušení objednávky možné maximálně 3 pracovní dny po obdržení potvrzení objednávky. Vracení zboží vyloučeno. Nadměrná a nedostatečná dodávka +/-10% (min. 1 kus) vyhrazena.

**Technický popis**

|                               |               |
|-------------------------------|---------------|
| Počet břitů Z                 | 3             |
| Ø stopky $D_s$                | 18 mm         |
| Rozsah Ø                      | 16,01 - 18 mm |
| Délka drážky pro třísky $L_c$ | 73 mm         |

|                       |                    |
|-----------------------|--------------------|
| Celková délka L       | 123 mm             |
| Norma                 | DIN 6537 K         |
| Tolerance jmenovitý Ø | h7                 |
| Řada                  | Master Steel       |
| Povlak                | TiAlN              |
| Řezný materiál        | TK                 |
| Provedení             | 4×D                |
| Vrcholový úhel        | 145 stupeň         |
| Stopka                | DIN 6535 HB s h6   |
| Vnitřní chlazení      | ano, při 25 barech |
| Strategie obrábění    | HPC                |
| Semi-standardní       | ano                |
| Barevný kroužek       | zelená             |
| Druh produktu         | Spirálový vrták    |

## Údaje o uživateli

|                               | Použití         | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 160 m/min      | P       |
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 140 m/min      | P       |
| Ocel < 900 N/mm               | vhodný          | 130 m/min      | P       |
| Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 110 m/min      | P       |
| Ocel < 1400 N/mm              | vhodný          | 90 m/min       | P       |
| Ocel < 55 HRC                 | vhodný          | 60 m/min       | H       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 60 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 50 m/min       | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | omezené použití | 40 m/min       | S       |
| GG                            | vhodný          | 130 m/min      | K       |
| GGG                           | vhodný          | 80 m/min       | K       |
| Uni                           | vhodný          |                |         |

|            |        |
|------------|--------|
| mokrý max. | vhodný |
| mokrý min. | vhodný |