

HOLEX**TK vysokovýkonný vrták Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m7: 5,2mm****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 122396 5,2 |
| GTIN | 4045197423276 |
| Třída artiklu | 12E |

Popis**Provedení:**

Zesílené jádro a speciální výbrus špičky díky tomu má příčné ostří **vysokou přesnost středění. Přímé hlavní břity** s jemným zaoblením hran v kombinaci se zvláštním tvarem drážky vytvářejí **krátké třísky**.

Upozornění:

Délka drážky pro třísky $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Technický popis

| | |
|---|-------------|
| Délka drážky pro třísky L_c | 28 mm |
| Tolerance stopky | h6 |
| Jmenovitý Ø D_c | 5,2 mm |
| Posuv f v INOXu $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,07 mm/ot, |
| Počet břitů Z | 2 |
| Tolerance jmenovitý Ø | m7 |
| Ø stopky D_s | 6 mm |
| Celková délka L | 66 mm |
| Norma | DIN 6537 K |
| Doporučená maximální hloubka vrtání L_2 | 20,2 mm |
| Povlak | TiAlN |
| Řezný materiál | TK |

| | |
|------------------|------------------|
| Provedení | 4×D |
| Vrcholový úhel | 140 stupeň |
| Stopka | DIN 6535 HB s h6 |
| Vnitřní chlazení | ne |
| Barevný kroužek | modrá |
| Druh produktu | Spirálový vrták |

Údaje o uživateli

| | Použití | V _c | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Hliník (krátké třísky) | omezené použití | 140 m/min | N |
| Al > 10% Si | omezené použití | 120 m/min | N |
| Ocel < 500 N/mm ² | vhodný | 80 m/min | P |
| Ocel < 750 N/mm ² | vhodný | 75 m/min | P |
| Ocel < 900 N/mm | vhodný | 65 m/min | P |
| Ocel < 1100 N/mm ² | omezené použití | 60 m/min | P |
| Ocel < 1400 N/mm | omezené použití | 35 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 35 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | vhodný | 30 m/min | M |
| GG | omezené použití | 70 m/min | K |
| Uni | vhodný | | |
| mokrý max. | vhodný | | |
| mokrý min. | omezené použití | | |