

**Garant****TK HPC vrták Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m6 (Ø DC X = h7): 9,02Xmm**

## Údaje o objednávce

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 122661 9,02X  |
| GTIN           | 4045197647160 |
| Třída artiklu  | 11E           |

## Popis

### Provedení:

**Silné jádro a speciálně vybroušená špička** – díky tomu mají řezné příčné břity **vysokou přesností středění**. Vysoká přesnost lícování a kulatost otvoru díky **4 vodícím fazetkám**.

Vynikající odvádění třísek díky **4 vnitřním chladicím kanálům** od Ø 3,8 mm. Do Ø 3,7 mm se 2 vnitřními chladicími kanály. **Přímé hlavní břity** se zaoblenými hranami v kombinaci se zvláštním tvarem drážky vytvářejí **krátké třísky** i v případě materiálů jinak tvořících dlouhé třísky.

### Pozor:

Velikosti s **koncovkou X** = tolerance Ø břitu **h7**.

### Upozornění:

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

## Technický popis

|   |             |
|---|-------------|
| Počet břitů Z                           | 2           |
| Jmenovitý Ø D <sub>c</sub>              | 9,02 mm     |
| Délka drážky pro třísky L <sub>c</sub>  | 61 mm       |
| Tolerance stopky                        | h6          |
| Posuv f v INOXu > 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,15 mm/ot, |
| Tolerance jmenovitý Ø                   | h7          |
| Ø stopky D <sub>s</sub>                 | 10 mm       |
| Celková délka L                         | 103 mm      |
| Norma                                   | DIN 6537    |
| Povlak                                  | TiAlN       |

|                    |                    |
|--------------------|--------------------|
| Řezný materiál     | TK                 |
| Provedení          | 6×D                |
| Vrcholový úhel     | 140 stupeň         |
| Stopka             | DIN 6535 HB s h6   |
| Vnitřní chlazení   | Ano, při 25 barech |
| Strategie obrábění | HPC                |
| Semi-standardní    | ano                |
| Barevný kroužek    | modrá              |
| Druh produktu      | Spirálový vrták    |

## Údaje o uživateli

|                               | Použití | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|---------|----------------|---------|
| Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný  | 170 m/min      | P       |
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný  | 140 m/min      | P       |
| Ocel < 900 N/mm               | vhodný  | 130 m/min      | P       |
| Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný  | 110 m/min      | P       |
| Ocel < 1400 N/mm              | vhodný  | 70 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný  | 90 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný  | 80 m/min       | M       |
| GG(G)                         | vhodný  | 95 m/min       | K       |
| Uni                           | vhodný  |                |         |
| mokrý max.                    | vhodný  |                |         |
| mokrý min.                    | vhodný  |                |         |
| Vzduch                        | vhodný  |                |         |