

**TK vysokovýkonný vrták Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m7: 12,8mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	122396 12,8
GTIN	4045197423870
Třída artiklu	12E

**Popis****Provedení:**

**Zesílené jádro a speciální výbrus špičky** díky tomu má příčné ostří **vysokou přesnost středění. Přímé hlavní břity** s jemným zaoblením hran v kombinaci se zvláštním tvarem drážky vytvářejí **krátké třísky**.

**Upozornění:**

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Technický popis**

Posuv f v INOXu < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,15 mm/ot,
Jmenovitý Ø D <sub>c</sub>	12,8 mm
Tolerance stopky	h6
Délka drážky pro třísky L <sub>c</sub>	60 mm
Počet břitů Z	2
Tolerance jmenovitý Ø	m7
Ø stopky D <sub>s</sub>	14 mm
Celková délka L	107 mm
Norma	DIN 6537 K
Doporučená maximální hloubka vrtání L <sub>2</sub>	40,8 mm
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK

Provedení	4×D
Vrcholový úhel	140 stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Spirálový vrták

### Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	140 m/min	N
Al > 10% Si	omezené použití	120 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	75 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	65 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	60 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	omezené použití	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	30 m/min	M
GG	omezené použití	70 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		