

Garant**Středicí vrták HSS-E-PM A, TiAlN, Jmenovitý Ø DC k12: 0,5mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	111105 0,5
GTIN	4045197797155
Třída artiklu	11A

Popis**Provedení:**

Vybroušen z plného materiálu a podbroušen. Opatřen spirálovou drážkou. Jednostranný řez.

Technický popis

Ø stopky D_s	3,15 mm
Pro Ø obrobku	< 4 mm
Počet břitů Z	2
Posuv f v oceli < 900 N/mm ²	0,01 mm/ot,
Celková délka L	25 mm
Jmenovitý Ø D_c	0,5 mm
Tolerance stopky	h7
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	HSS E PM
Norma	DIN 333
Typ	A
Tolerance jmenovitý Ø	k12
Úhel zahloubení	60 stupeň
Směr řezu	pravý

Stopka	válcová stopka s h7
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Středicí vrtáky

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	100 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	60 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	40 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	60 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	50 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	40 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	20 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	10 m/min	P
Ocel < 55 HRC	omezené použití	5 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	15 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	10 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	vhodný	8 m/min	S
GG(G)	vhodný	40 m/min	K
CuZn	vhodný	80 m/min	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		