

Garant**Středicí vrták HSS-E-PM A, TiAlN, Jmenovitý Ø DC k12: 2mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	111105 2
GTIN	4045197797193
Třída artiklu	11A

Popis**Provedení:**

Vybroušen z plného materiálu a podbroušen. Opatřen spirálovou drážkou.

Technický popis

Ø stopky D _s	5 mm
Tolerance stopky	h7
Počet břitů Z	2
Celková délka L	40 mm
Pro Ø obrobku	15 – 20 mm
Posuv f v oceli < 900 N/mm ²	0,02 mm/ot,
Jmenovitý Ø D _c	2 mm
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	HSS E PM
Norma	DIN 333
Typ	A
Tolerance jmenovitý Ø	k12
Úhel zahloubení	60 stupeň
Směr řezu	pravý
Stopka	válcová stopka s h7

Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Středicí vrtáky

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	100 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	60 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	40 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	60 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	50 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	40 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	20 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	10 m/min	P
Ocel < 55 HRC	omezené použití	5 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	15 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	10 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	vhodný	8 m/min	S
GG(G)	vhodný	40 m/min	K
CuZn	vhodný	80 m/min	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		