

**Garant****TK vrták HPC válcová stopka DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 13mm****Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 123302 13     |
| GTIN           | 4045197459381 |
| Třída artiklu  | 11E           |

**Popis****Provedení:**

**Silné jádro a speciální výbrus špičky** – díky tomu má příčné ostří **vysokou přesnost středění**.

Velmi vysoká přesnost lícování díky **čtyřem vodícím fazetkám**, které vrták stabilizují i ve velmi hlubokých otvorech!

**Konvexní hlavní ostří** se zaoblenými hranami v kombinaci se zvláštním tvarem drážky vytvářejí **krátké třísky** i v případě materiálů jinak tvořících dlouhé třísky.

**Výhoda:**

**Vysoká spolehlivost procesu a vysoká kvalita povrchu otvoru.**

**Upozornění:**

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

K procesně spolehlivému použití vrtáku na hluboké otvory  $12 \times D$  je nutné předchozí středění s č. 121068 – 121130 nebo pilotní otvor  $3 \times D$  s č. 122736.

**K DISPOZICI JE NOVÁ GENERACE!**

**Doporučenými následnými produkty jsou č. 123226 a 123236.**

**Technický popis**

|   |             |
|---|-------------|
| Délka drážky pro třísky $L_c$           | 182 mm      |
| Jmenovitý $\varnothing D_c$             | 13 mm       |
| Tolerance stopky                        | h6          |
| Počet břitů Z                           | 2           |
| Posuv f v oceli $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 0,26 mm/ot, |
| Tolerance jmenovitý $\varnothing$       | h7          |
| $\varnothing$ stopky $D_s$              | 14 mm       |

|  |                    |
|--|--------------------|
| Celková délka L                                    | 230 mm             |
| Norma  | Výrobní norma      |
| Doporučená maximální hloubka vrtání L <sub>2</sub> | 162,5 mm           |
| Povlak   | TiAlN              |
| Řezný materiál                                     | TK                 |
| Provedení  | 12xD               |
| Vrcholový úhel                                     | 135 stupeň         |
| Stopka   | DIN 6535 HB s h6   |
| Vnitřní chlazení                                   | Ano, při 25 barech |
| Strategie obrábění                                 | HPC                |
| Nutný pilotní vrták                                | Ano, pilotní vrták |
| Semi-standardní                                    | ano                |
| Barevný kroužek                                    | zelená             |
| Druh produktu                                      | Spirálový vrták    |

## Údaje o uživateli

|                               | Použití         | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Hliník (krátké třísky)        | omezené použití | 180 m/min      | N       |
| Al > 10% Si                   | omezené použití | 140 m/min      | N       |
| Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | omezené použití | 110 m/min      | P       |
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 90 m/min       | P       |
| Ocel < 900 N/mm               | vhodný          | 80 m/min       | P       |
| Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 50 m/min       | P       |
| Ocel < 1400 N/mm              | vhodný          | 35 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | omezené použití | 40 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | omezené použití | 35 m/min       | M       |
| GG(G)                         | vhodný          | 70 m/min       | K       |
| Uni                           | vhodný          |                |         |
| mokrý max.                    | vhodný          |                |         |

