

**TK HPC vrták Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø h7: 9,5 mm****Údaje o objednávce**

Číslo objednávky	123302 9,5
GTIN	4045197459305
Třída artiklu	11E

**Popis****Provedení:**

**Silné jádro a speciální výbrus špičky** – díky tomu má příčné ostří **vyšokou přesnost středění**.  
Velmi vysoká přesnost lícování díky **čtyřem vodicím fazetkám**, které vrták stabilizují i ve velmi hlubokých otvorech!

**Konvexní hlavní ostří** se zaoblenými hranami v kombinaci se zvláštním tvarem drážky vytvářejí **krátké třísky** i v případě materiálů jinak tvořících dlouhé třísky.

**Výhoda:**

**Vysoká spolehlivost procesu a vysoká kvalita povrchu otvoru.**

**Doporučení:****Maximální hloubka vrtání:**

Délka drážky pro třísky (viz tabulka) mínus 1,5×jmen. Ø.

**Upozornění:**

K procesně spolehlivému použití vrtáku na hluboké otvory 12×D je nutné předchozí středění s č. 121068– 121130 nebo pilotní otvor 3×D s č. 122736.

**K DISPOZICI JE NOVÁ GENERACE!**

**Doporučenými následnými produkty jsou č. 123226 a 123236.**

Řezný materiál: TK

Hloubka vrtání do: 12×D

Vrcholový úhel: 135 stupeň

Stopka: DIN 6535 HB s h6

vnitřní chlazení: Ano, při 25 barech

Strategie obrábění: HPC

Norma: Výrobní norma

Tolerance jmenovitý Ø: h7

Počet břitů Z: 2

Tolerance jmenovitý Ø: h7

Délka drážky na třísky: 120 mm

Celková délka L<sub>celk.</sub>: 162 mm

Ø stopky: 10 mm

Posuv f v oceli < 1100 N/mm<sup>2</sup>: 0,2 mm/ot,

## Technický popis

Tolerance stopky	h6
Počet břitů Z	2
Délka drážky na třísky	120 mm
Posuv f v oceli < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,2 mm/ot,
Jmenovitý Ø	9,5 mm
Tolerance jmenovitý Ø	h7
Ø stopky	10 mm
Celková délka L <sub>celk.</sub>	162 mm
Norma	Výrobní norma
maximální doporučená hloubka otvoru	105,8 mm
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Hloubka vrtání do	12×D
Vrcholový úhel	135 stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
vnitřní chlazení	Ano, při 25 barech
Strategie obrábění	HPC
Nutný pilotní vrták	Ano, pilotní vrták
Barevný kroužek	zelená