


**TK HPC vrták Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø h7: 7,5 mm**

**Údaje o objednávce**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 123302 7,5    |
| GTIN             | 4045197459244 |
| Třída artiklu    | 11E           |

**Popis**
**Provedení:**

**Silné jádro a speciální výbrus špičky** – díky tomu má příčné ostří **vysokou přesnost středění**. Velmi vysoká přesnost lícování díky **čtyřem vodicím fazetkám**, které vrták stabilizují i ve velmi hlubokých otvorech!

**Konvexní hlavní ostří** se zaoblenými hranami v kombinaci se zvláštním tvarem drážky vytvářejí **krátké třísky** i v případě materiálů jinak tvořících dlouhé třísky.

**Výhoda:**

**Vysoká spolehlivost procesu a vysoká kvalita povrchu otvoru.**

**Doporučení:**
**Maximální hloubka vrtání:**

Délka drážky pro třísky (viz tabulka) minus 1,5×jmen. Ø.

**Upozornění:**

K procesně spolehlivému použití vrtáku na hluboké otvory 12×D je nutné předchozí středění s č. 121068– 121130 nebo pilotní otvor 3×D s č. 122736.

**K DISPOZICI JE NOVÁ GENERACE!**

**Doporučenými následnými produkty jsou č. 123226 a 123236.**

Řezný materiál: TK

Hloubka vrtání do: 12×D

Vrcholový úhel: 135 stupeň

Stopka: DIN 6535 HB s h6

vnitřní chlazení: Ano, při 25 barech

Strategie obrábění: HPC

Norma: Výrobní norma

Tolerance jmenovitý Ø: h7

Počet břitů Z: 2

Tolerance jmenovitý Ø: h7

Délka drážky na třísky: 108 mm

Celková délka L<sub>celk.</sub>: 146 mm

Ø stopky: 8 mm

Posuv  $f$  v oceli  $< 1100 \text{ N/mm}^2$ : 0,15 mm/ot,

## Technický popis

|                                           |                    |
|-------------------------------------------|--------------------|
| Jmenovitý $\varnothing$                   | 7,5 mm             |
| Posuv $f$ v oceli $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 0,15 mm/ot,        |
| Počet břitů $Z$                           | 2                  |
| Délka drážky na třísky                    | 108 mm             |
| Tolerance stopky                          | h6                 |
| Tolerance jmenovitý $\varnothing$         | h7                 |
| $\varnothing$ stopky                      | 8 mm               |
| Celková délka $L_{\text{celk.}}$          | 146 mm             |
| Norma                                     | Výrobní norma      |
| maximální doporučená hloubka otvoru       | 96,8 mm            |
| Povlak                                    | TiAlN              |
| Řezný materiál                            | TK                 |
| Hloubka vrtání do                         | 12×D               |
| Vrcholový úhel                            | 135 stupeň         |
| Stopka                                    | DIN 6535 HB s h6   |
| vnitřní chlazení                          | Ano, při 25 barech |
| Strategie obrábění                        | HPC                |
| Nutný pilotní vrták                       | Ano, pilotní vrták |
| Barevný kroužek                           | zelená             |