


TK HPC vrták Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø h7: 16 mm

Údaje o objednávce

Číslo objednávky	123302 16
GTIN	4045197459435
Třída artiklu	11E

Popis
Provedení:

Silné jádro a speciální výbrus špičky – díky tomu má příčné ostří **vysokou přesnost středění**. Velmi vysoká přesnost lícování díky **čtyřem vodicím fazetkám**, které vrták stabilizují i ve velmi hlubokých otvorech!

Konvexní hlavní ostří se zaoblenými hranami v kombinaci se zvláštním tvarem drážky vytvářejí **krátké třísky** i v případě materiálů jinak tvořících dlouhé třísky.

Výhoda:

Vysoká spolehlivost procesu a vysoká kvalita povrchu otvoru.

Doporučení:
Maximální hloubka vrtání:

Délka drážky pro třísky (viz tabulka) minus 1,5×jmen. Ø.

Upozornění:

K procesně spolehlivému použití vrtáku na hluboké otvory 12×D je nutné předchozí středění s č. 121068– 121130 nebo pilotní otvor 3×D s č. 122736.

K DISPOZICI JE NOVÁ GENERACE!

Doporučenými následnými produkty jsou č. 123226 a 123236.

Řezný materiál: TK

Hloubka vrtání do: 12×D

Vrcholový úhel: 135 stupeň

Stopka: DIN 6535 HB s h6

vnitřní chlazení: Ano, při 25 barech

Strategie obrábění: HPC

Norma: Výrobní norma

Tolerance jmenovitý Ø: h7

Počet břitů Z: 2

Tolerance jmenovitý Ø: h7

Délka drážky na třísky: 208 mm

Celková délka $L_{\text{celk.}}$: 260 mm

Ø stopky: 16 mm

Posuv f v oceli < 1100 N/mm²: 0,28 mm/ot,

Technický popis

Počet břitů Z	2
Tolerance stopky	h6
Posuv f v oceli < 1100 N/mm ²	0,28 mm/ot,
Délka drážky na třísky	208 mm
Jmenovitý Ø	16 mm
Tolerance jmenovitý Ø	h7
Ø stopky	16 mm
Celková délka L _{celk.}	260 mm
Norma	Výrobní norma
maximální doporučená hloubka otvoru	184 mm
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Hloubka vrtání do	12×D
Vrcholový úhel	135 stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
vnitřní chlazení	Ano, při 25 barech
Strategie obrábění	HPC
Nutný pilotní vrták	Ano, pilotní vrták
Barevný kroužek	zelená