

**HOLEX****TK vysokovýkonný vrták Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m7: 19,5mm****Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 122396 19,5   |
| GTIN           | 4045197424105 |
| Třída artiklu  | 12E           |

**Popis****Provedení:**

**Zesílené jádro a speciální výbrus špičky** díky tomu má příčné ostří **vysokou přesnost středění. Přímé hlavní břity** s jemným zaoblením hran v kombinaci se zvláštním tvarem drážky vytvářejí **krátké třísky**.

**Upozornění:**

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Technický popis**

|  |             |
|--|-------------|
| Tolerance stopky                                   | h6          |
| Posuv f v INOXu < 900 N/mm <sup>2</sup>            | 0,18 mm/ot, |
| Počet břitů Z                                      | 2           |
| Jmenovitý Ø D <sub>c</sub>                         | 19,5 mm     |
| Délka drážky pro třísky L <sub>c</sub>             | 79 mm       |
| Tolerance jmenovitý Ø                              | m7          |
| Ø stopky D <sub>s</sub>                            | 20 mm       |
| Celková délka L                                    | 131 mm      |
| Norma  | DIN 6537 K  |
| Doporučená maximální hloubka vrtání L <sub>2</sub> | 49,8 mm     |
| Povlak   | TiAlN       |
| Řezný materiál                                     | TK          |

|                  |                  |
|------------------|------------------|
| Provedení        | 4×D              |
| Vrcholový úhel   | 140 stupeň       |
| Stopka           | DIN 6535 HB s h6 |
| Vnitřní chlazení | ne               |
| Barevný kroužek  | modrá            |
| Druh produktu    | Spirálový vrták  |

### Údaje o uživateli

|                               | Použití         | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Hliník (krátké třísky)        | omezené použití | 140 m/min      | N       |
| Al > 10% Si                   | omezené použití | 120 m/min      | N       |
| Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 80 m/min       | P       |
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 75 m/min       | P       |
| Ocel < 900 N/mm               | vhodný          | 65 m/min       | P       |
| Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | omezené použití | 60 m/min       | P       |
| Ocel < 1400 N/mm              | omezené použití | 35 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 35 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 30 m/min       | M       |
| GG                            | omezené použití | 70 m/min       | K       |
| Uni                           | vhodný          |                |         |
| mokrý max.                    | vhodný          |                |         |
| mokrý min.                    | omezené použití |                |         |