


**TK vysokovýkonný vrták Whistle-Notch DIN 6535 HE, TiAlN, Ø DC m7: 4mm**

**Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 122398 4      |
| GTIN           | 4045197426406 |
| Třída artiklu  | 12E           |

**Popis**
**Provedení:**

**Zesílené jádro a speciální výbrus špičky** díky tomu má příčné ostří **vysokou přesnost středění. Přímé hlavní břity** s jemným zaoblením hran v kombinaci se zvláštním tvarem drážky vytvářejí **krátké třísky**.

**Upozornění:**

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Vnitřní chlazení: ne

Norma: DIN 6537 K

Tolerance jmenovitý Ø: m7

Počet břitů Z: 2

Doporučená maximální hloubka vrtání  $L_2$ : 18 mm

Tolerance jmenovitý Ø: m7

Celková délka L: 66 mm

Ø stopky  $D_s$ : 6 mm

Posuv  $f$  v INOXu < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,07 mm/ot,

**Technický popis**

|   |             |
|---|-------------|
| Posuv $f$ v INOXu < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,07 mm/ot, |
| Počet břitů Z                             | 2           |
| Jmenovitý Ø $D_c$                         | 4 mm        |
| Tolerance stopky                          | h6          |
| Délka drážky pro třísky $L_c$             | 24 mm       |
| Tolerance jmenovitý Ø                     | m7          |

|  |                  |
|--|------------------|
| Ø stopky D <sub>s</sub>                            | 6 mm             |
| Celková délka L                                    | 66 mm            |
| Norma  | DIN 6537 K       |
| Doporučená maximální hloubka vrtání L <sub>2</sub> | 18 mm            |
| Povlak   | TiAlN            |
| Řezný materiál                                     | TK               |
| Provedení  | 4xD              |
| Vrcholový úhel                                     | 140 stupeň       |
| Stopka   | DIN 6535 HE s h6 |
| Vnitřní chlazení                                   | ne               |
| Barevný kroužek                                    | modrá            |
| Druh produktu                                      | Spirálový vrták  |

## Údaje o uživateli

|                               | Použití         | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Hliník (krátké třísky)        | omezené použití | 140 m/min      | N       |
| Al > 10% Si                   | omezené použití | 120 m/min      | N       |
| Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 80 m/min       | P       |
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 75 m/min       | P       |
| Ocel < 900 N/mm               | vhodný          | 65 m/min       | P       |
| Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | omezené použití | 60 m/min       | P       |
| Ocel < 1400 N/mm              | omezené použití | 35 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 35 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 30 m/min       | M       |
| GG                            | omezené použití | 70 m/min       | K       |
| Uni                           | vhodný          |                |         |
| mokrý max.                    | vhodný          |                |         |
| mokrý min.                    | omezené použití |                |         |

