

**Garant**
**Vyvrtávací vložka vnitřní pravá, L1 = 16 mm, Ø Dmin: 5,2mm**

**Údaje o objednávce**

Artikové číslo	270514 5,2
GTIN	4045197802200
Třída artiklu	211

**Popis**
**Použití:**

Pro držáky břitů č. 270200 – 270204.  
 Ø stopky d: 5 mm  
 Vzdálenost hrotu od kraje L<sub>3</sub>: 2,45 mm  
 Maximální hloubka řezu t<sub>max</sub>: 0,5 mm  
 Rádus R: 0,2 mm

**Technický popis**

Ø stopky d	5 mm
Vzdálenost hrotu od kraje L <sub>3</sub>	2,45 mm
Rádus R	0,2 mm
Maximální hloubka řezu t <sub>max</sub>	0,5 mm
Minimální Ø D <sub>min</sub>	5,2 mm
Posuv f v oceli < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,028 mm/ot.
Posuv f v INOXu > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,015 mm/ot.
Posuv f v INOXu < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,015 mm/ot.
Délka vyložení L <sub>1</sub>	16 mm
Atribut názvu produktu	L <sub>1</sub> = 16 mm
Druh produktu	Řezná vložka pro soustružení

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Hliník, plasty	omezené použití	250 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	200 m/min	N
Al > 10% Si	omezené použití	200 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	160 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	150 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	150 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	60 m/min	P
Ocel < 55 HRC	omezené použití	30 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	30 m/min	S
GG(G)	vhodný	90 m/min	K
CuZn	vhodný	150 m/min	N
kontinuální	vhodný		
nepravidelný	omezené použití		
přerušovaný	omezené použití		
mokrý max.	vhodný		