

Garant**TK vrták HPC válcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 10mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	122690 10
GTIN	4045197597151
Třída artiklu	11E

Popis**Provedení:**

3 vodící fazetky pro obzvláště vysokou přesnost a kvalitu povrchu při úzkých tolerancích otvorů. **Asymetrická geometrie čela** pro **velmi vysoký výkon při obrábění. Vysokovýkonný vrták na hluboké otvory** nové generace v oblasti HPC.

Výhoda:

Pro vysoce výkonné vrtání HPC v litinových materiálech. **Vynikající pro bainitickou litinu (ADI).**

Upozornění:

Délka drážky pro třísky $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Typ HB a HE k dodání za stejnou cenu jako HA.
Typ **HB**: Objednávejte s č. **122690 + 129100HB**.
Typ **HE**: Objednávejte s č. **122690 + 129100HE**.

Norma: DIN 6537

Tolerance jmenovitý Ø: h7

Počet břitů Z: 2

Doporučená maximální hloubka vrtání L_2 : 46 mm

Tolerance jmenovitý Ø: h7

Celková délka L: 103 mm

Ø stopky D_s : 10 mm

Posuv f v GJS ADI > 800 N/mm²: 0,29 mm/ot,

Technický popis

Posuv f v GJS ADI > 800 N/mm ²	0,29 mm/ot,
Jmenovitý Ø D_c	10 mm
Počet břitů Z	2
Délka drážky pro třísky L_c	61 mm

Tolerance stopky	h6
Tolerance jmenovitý Ø	h7
Ø stopky D _s	10 mm
Celková délka L	103 mm
Norma	DIN 6537
Doporučená maximální hloubka vrtání L ₂	46 mm
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Provedení	6×D
Vrcholový úhel	135 stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	ano, při 25 barech
Strategie obrábění	HPC
Semi-standardní	ano
Barevný kroužek	bílá
Druh produktu	Spirálový vrták

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
GG	vhodný	110 m/min	K
GGG	vhodný	90 m/min	K
GJS, ADI > 800N/mm ²	vhodný	70 m/min	K
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		

Služby

Broušení stopky Typ HE	129100 HE
Broušení stopky Typ HB	129100 HB

