


**TK vysokovýkonný vrták válcová stopka DIN 6535 HE, TiN, Ø DC h7: 6,8mm**

**Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 123308 6,8    |
| GTIN           | 4045197451231 |
| Třída artiklu  | 12E           |

**Popis**
**Provedení:**

**Zesílené jádro a speciální výbrus špičky** – díky tomu má příčné ostří **vysokou přesnost středění**.

**Přímé hlavní břity** s jemným zaoblením hran v kombinaci se zvláštním tvarem drážky vytvářejí **krátké třísky**.

**Upozornění:**

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

K procesně spolehlivému použití vrtáku na hluboké otvory  $12 \times D$  je nutné předchozí středění s č. 121068 – 121130 nebo pilotní otvor  $3 \times D$  s č. 122736.

**Technický popis**

|                                           |               |
|-------------------------------------------|---------------|
| Posuv f v oceli $< 1100 \text{ N/mm}^2$   | 0,15 mm/ot,   |
| Jmenovitý Ø $D_c$                         | 6,8 mm        |
| Délka drážky pro třísky $L_c$             | 108 mm        |
| Tolerance stopky                          | h6            |
| Počet břitů Z                             | 2             |
| Tolerance jmenovitý Ø                     | h7            |
| Ø stopky $D_s$                            | 8 mm          |
| Celková délka L                           | 146 mm        |
| Norma                                     | Výrobní norma |
| Doporučená maximální hloubka vrtání $L_2$ | 97,8 mm       |
| Povlak                                    | TiN           |

|                        |                    |
|------------------------|--------------------|
| Řezný materiál         | TK                 |
| Provedení              | 12×D               |
| Vrcholový úhel         | 135 stupeň         |
| Stopka                 | DIN 6535 HE s h6   |
| Vnitřní chlazení       | Ano, při 25 barech |
| Je třeba pilotní vrták | Ano, pilotní vrták |
| Barevný kroužek        | zelená             |
| Druh produktu          | Spirálový vrták    |

## Údaje o uživateli

|                               | Použití         | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Hliník (krátké třísky)        | omezené použití | 175 m/min      | N       |
| Al > 10% Si                   | omezené použití | 135 m/min      | N       |
| Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | omezené použití | 105 m/min      | P       |
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 85 m/min       | P       |
| Ocel < 900 N/mm               | vhodný          | 75 m/min       | P       |
| Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 45 m/min       | P       |
| Ocel < 1400 N/mm              | vhodný          | 30 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | omezené použití | 35 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | omezené použití | 30 m/min       | M       |
| GG(G)                         | vhodný          | 65 m/min       | K       |
| Uni                           | vhodný          |                |         |
| mokrý max.                    | vhodný          |                |         |