

HOLEX**TK vrták Weldon HOLEX Pro Steel DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 10,4mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	GG1669 10,4
GTIN	4062406207373
Třída artiklu	GGN

Popis**Provedení:**

Přímé hlavní břity a **speciální profil drážek** zajišťují dobrý odvod třísek. Robustní geometrie břitů zajišťuje procesně spolehlivé vysoce výkonné vrtání.

Rozsáhlé možnosti použití v ocelových materiálech díky kombinaci houževnatého tvrdokovu s ultrajemným zrnem a povlaku velmi odolného proti opotřebení.

Jako č. 122502.

Doporučení:**Maximální hloubka vrtání:**

Délka drážky pro třísky (viz tabulka) minus 1,5xjmen. Ø.

Technický popis

Doporučená maximální hloubka vrtání L ₂	39,4 mm
Posuv f v oceli < 900 N/mm ²	0,22 mm/ot,
Norma	DIN 6537 K
Počet břitů Z	2
Tolerance jmenovitý Ø	h7
Ø stopky D _s	12 mm

Jmenovitý $\varnothing D_c$	10,4 mm
Celková délka L	102 mm
Délka drážky pro třísky L_c	55 mm
Obsah	5
Řada	Pro Steel
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Provedení	4xD
Vrcholový úhel	140 stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Strategie obrábění	HPC
Druh produktu	Spirálový vrták

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	115 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	105 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	85 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	80 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	omezené použití	25 m/min	M
GG	vhodný	90 m/min	K
G GG	vhodný	55 m/min	K
mokrý max.	vhodný		
suché	vhodný		

Příslušenství

TK vrták HOLEX Pro Steel válcová stopka DIN 6535 HA Ø DC
h7 (mm resp. palce) 10,4

122501 10,4

Broušení stopky Typ HB

129100 HB