

**HOLEX****TK vrták Weldon HOLEX Pro Steel DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 11,2mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	GG1669 11,2
GTIN	4062406207380
Třída artiklu	GGN

**Popis****Provedení:**

**Přímé hlavní břity** a **speciální profil drážek** zajišťují dobrý odvod třísek. Robustní geometrie břitů zajišťuje procesně spolehlivé vysoce výkonné vrtání.

Rozsáhlé možnosti použití v ocelových materiálech díky kombinaci houževnatého tvrdokovu s ultrajemným zrnem a povlaku velmi odolného proti opotřebení.

Jako č. 122502.

**Doporučení:****Maximální hloubka vrtání:**

Délka drážky pro třísky (viz tabulka) minus 1,5xjmen. Ø.

**Technický popis**

Posuv f v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,22 mm/ot,
Počet břitů Z	2
Doporučená maximální hloubka vrtání L <sub>2</sub>	38,2 mm
Ø stopky D <sub>s</sub>	12 mm
Jmenovitý Ø D <sub>c</sub>	11,2 mm
Tolerance jmenovitý Ø	h7

Celková délka L	102 mm
Norma	DIN 6537 K
Délka drážky pro třísky L <sub>c</sub>	55 mm
Obsah	5
Řada	Pro Steel
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Provedení	4xD
Vrcholový úhel	140 stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Strategie obrábění	HPC
Druh produktu	Spirálový vrták

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	115 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	105 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	85 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	25 m/min	M
GG	vhodný	90 m/min	K
GGG	vhodný	55 m/min	K
mokrý max.	vhodný		
suchý	vhodný		

## Příslušenství

TK vrták HOLEX Pro Steel válcová stopka DIN 6535 HA Ø DC  
h7 (mm resp. palce) 11,2

122501 11,2

Broušení stopky Typ HB

129100 HB