

**HOLEX****TK vrták Weldon HOLEX Pro Steel DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 8,6mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	GG1673 8,6
GTIN	4062406207854
Třída artiklu	GGN

**Popis****Provedení:**

**Přímé hlavní břity a speciální profil drážek** zajišťují dobrý odvod třísek. Robustní geometrie břitů zajišťuje procesně spolehlivé vysoce výkonné vrtání. Rozsáhlé možnosti použití v ocelových materiálech díky kombinaci houževnatého tvrdokovu s ultrajemným zrnem a povlaku velmi odolného proti opotřebení.

Jako č. 122777.

**Doporučení:****Maximální hloubka vrtání:**

Délka drážky pro třísky (viz tabulka) minus 1,5×jmen. Ø.

**Technický popis**

Doporučená maximální hloubka vrtání $L_2$	48,1 mm
Délka drážky pro třísky $L_c$	61 mm
Jmenovitý Ø $D_c$	8,6 mm
Posuv $f$ v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,2 mm/ot,
Ø stopky $D_s$	10 mm
Norma	DIN 6537
Celková délka $L$	103 mm
Tolerance jmenovitý Ø	h7
Počet břitů $Z$	2
Obsah	5

Řada	Pro Steel
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Provedení	6×D
Vrcholový úhel	140 stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Vnitřní chlazení	Ano, při 25 barech
Strategie obrábění	HPC
Druh produktu	Spirálový vrták

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník, plasty	omezené použití	250 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	200 m/min	N
Al > 10% Si	omezené použití	160 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	125 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	115 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	95 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	65 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	30 m/min	M
GG	vhodný	100 m/min	K
G GG	vhodný	65 m/min	K
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		

## Příslušenství

Broušení stopky Typ HB

129100 HB

TK vrták HOLEX Pro Steel válcová stopka DIN 6535 HA Ø DC  
h7 (mm resp. palce) 8,6

122776 8,6