

**Garant****Strojní závitník GARANT Master Tap HSS-E-PM typ B 6HX levý závit, ALTiX, M: 24X1,5****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	133015 24X1,5
GTIN	4062406207908
Třída artiklu	111

**Popis****Provedení:**

**Univerzální závitník GARANT Master Tap**, koncipován pro použití v širokém spektru materiálů s vysokou procesní spolehlivostí.

- **Řezný materiál HSS-E-PM pro maximální míru odolnosti proti opotřebení.**
- **Snížené hodnoty tření díky novému vysoce výkonnému povlaku.**
- **Speciální geometrie pro optimální evakuaci třísek.**

Druh závitu: MF-LH

Řezný materiál: HSS E PM

Norma: DIN 374

Toleranční třída: ISO 2X 6HX

Stoupání závitu: 1,5 mm

Celková délka L: 140 mm

Ø stopky D<sub>s</sub>: 18 mm

Stopka 4hran □: 14,5 mm

Ø otvoru pod závit: 22,5 mm

**Technický popis**

Ø stopky D <sub>s</sub>	18 mm
Počet břitů Z	3
Rozměr závitu	M24×1,5 LH
Druh závitu	MF-LH
Stopka 4hran □	14,5 mm

Počet drážek na třísky	3
Toleranční třída	ISO 2X 6HX
Řezný materiál	HSS E PM
Ø otvoru pod závit	22,5 mm
Závit Ø	24 mm
Hloubka závitu	72 mm
Norma	DIN 374
Celková délka L	140 mm
Stoupání závitu	1,5 mm
Povlak	AlTiX
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	B
Stopka	válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 3xD při průchozím otvoru
Směr řezu	levý
Typ nástroje na závity	strojný závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	zelená
Řada	Master Tap
Druh produktu	Závitník

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	30 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	35 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	20 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	30 m/min	P

Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	30 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	25 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	12 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	8 m/min	M
GG(G)	vhodný	20 m/min	K
CuZn	vhodný	20 m/min	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		