

Garant**Strojní závitník GARANT Master Tap INOX HSS-E-PM, TiAlN, UNC: 2-56****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	133356 2-56
GTIN	4062406208066
Třída artiklu	111

Popis**Provedení:**

Výkonný závitník, speciálně vyvinutý pro **procesní**

použití v ocelích odolných proti korozi i působení kyselin a také v **duplexních materiálech**.

- **Řezný materiál HSS-E-PM pro maximální míru odolnosti proti opotřebení.**
- **Povlak TiAlN-Multilayer nejnovější generace.**
- **Parametrizovaná geometrie prostoru pro odchod třísek k optimálně tvorbě třísek a tuhost v krutu.**

Použití:

Pro jednotný hrubý závit UNC ASME – B1.1.

Druh závitů: UNC

Řezný materiál: HSS E PM

Norma: DIN 371

Chodů na palec: 56

Závit Ø: 2,18 mm

Celková délka L: 45 mm

Ø stopky D: 2,8 mm

Stopka 4hran □: 2,1 mm

Ø otvoru pod závit: 1,85 mm

Technický popis

Závit Ø	2,18 mm
Stopka 4hran □	2,1 mm
Hloubka závitů	6,54 mm
Počet břitů Z	3

Norma	DIN 371
Ø otvoru pod závit	1,85 mm
Řezný materiál	HSS E PM
Rozměr závitu	2-56 UNC
Ø stopky D _s	2,8 mm
Celková délka L	45 mm
Stoupání závitu	0,453 mm
Počet drážek na třísky	3
Chodů na palec	56
Druh závitu	UNC
Řada	Master Tap
Povlak	TiAlN
Vrcholový úhel	60 stupeň
Toleranční třída	2BX
Tvar náběhu	B
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 3×D při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	strojní závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Závitník

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	28 m/min	N
Ocel < 750 N/mm ²	omezené použití	23 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	omezené použití	23 m/min	P

Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	9 m/min	M
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		