

Garant**Strojní závitník GARANT Master Tap extra dlouhý HSS-E-PM 6HX, AlTiX, MF: 10X1,25****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	132907 10X1,25
GTIN	4062406208547
Třída artiklu	11I

Popis**Provedení:**

Univerzální závitník GARANT Master Tap, koncipován pro použití v širokém spektru materiálů s vysokou procesní spolehlivostí.

- **Řezný materiál HSS-E-PM pro maximální míru odolnosti proti opotřebení.**
- **Snížené hodnoty tření díky novému vysoce výkonnému povlaku.**
- **Speciální geometrie pro optimální evakuaci třísek.**

S mimořádně dlouhou stopkou

Výhoda:

Vhodné zejména pro řezání závitů na obtížně přístupných místech.

Technický popis

Závit Ø	10 mm
Řezný materiál	HSS E PM
Toleranční třída	ISO 2X 6HX
Rozměr závitu	M10x1,25
Stopka 4hran □	5,5 mm
Druh závitu	MF
Ø otvoru pod závit	8,8 mm
Hloubka závitu	30 mm
Celková délka L	200 mm
Ø stopky D _s	7 mm

Stoupání závitu	1,25 mm
Počet drážek na třísky	3
Norma	Výrobní norma
Počet břitů Z	3
Povlak	AlTiX
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	B
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	Do 3xD při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	Strojní závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	zelená
Řada	Master Tap
Druh produktu	Závitník

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	24 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	28 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	16 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	24 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	24 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	20 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	10 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	8 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	vhodný	6 m/min	M
GG(G)	vhodný	16 m/min	K
CuZn	vhodný	16 m/min	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		