

Garant**Strojní závitník GARANT Master Tap INOX HSS-E-PM typ C 6GX, TiAlN, M: M10****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	135737 M10
GTIN	4062406209841
Třída artiklu	111

Popis**Provedení:**

Výkonný závitník speciálně vyvinutý pro **bezpečné použití při postupech v ocelích odolných vůči rzi a působení kyselin** stejně jako **u duplexních materiálů**.

Spiralizace 45° drážek pro odchod třísek usnadňuje tvorbu třísek speciálně v duktilních a austenitických ocelích CrNi.

- **Řezný materiál HSS-E-PM pro nejvyšší míru odolnosti proti opotřebení**
- **Multilayer TiAlN povlak nejnovější generace**
- **Parametrizovaná geometrie prostoru pro odchod třísek k optimálně tvorbě třísek a tuhost v krotu**

Třída přesnosti ISO 3X/6GX. Pro obrobky, které budou opatřeny **galvanickou ochrannou vrstvou** nebo které se při kalení mírně smrští.

Druh závitu: M

Řezný materiál: HSS E PM

Norma: DIN 371

Toleranční třída: ISO 3X 6GX

Stoupání závitu: 1,5 mm

Celková délka L: 100 mm

Ø stopky D_s: 10 mm

Stopka 4hran □: 8 mm

Ø otvoru pod závit: 8,5 mm

Technický popis

Toleranční třída	ISO 3X 6GX
Řezný materiál	HSS E PM
Stopka 4hran □	8 mm

Hloubka závitu	25 mm
Norma	DIN 371
Počet břitů Z	3
Celková délka L	100 mm
Stoupání závitu	1,5 mm
Počet drážek na třísky	3
Ø otvoru pod závit	8,5 mm
Rozměr závitu	M10
Ø stopky D _s	10 mm
Druh závitu	M
Závit Ø	10 mm
Povlak	TiAlN
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	C
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	Do 2,5×D při slepém otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	strojní závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	modrá
Řada	Master Tap
Druh produktu	Závitník

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	28 m/min	N

Ocel < 750 N/mm ²	omezené použití	23 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	omezené použití	23 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	9 m/min	M
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		