

Garant**Strojní závitník GARANT Master Tap INOX HSS-E-PM typ C 6GX, TiAlN, M: M6****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	135737 M6
GTIN	4062406209827
Třída artiklu	111

Popis**Provedení:**

Výkonný závitník speciálně vyvinutý pro **bezpečné použití při postupech v ocelích odolných vůči rzi a působení kyselin** stejně jako **u duplexních materiálů**.

Spiralizace 45° drážek pro odchod třísek usnadňuje tvorbu třísek speciálně v duktilních a austenitických ocelích CrNi.

- **Řezný materiál HSS-E-PM pro nejvyšší míru odolnosti proti opotřebení**
- **Multilayer TiAlN povlak nejnovější generace**
- **Parametrizovaná geometrie prostoru pro odchod třísek k optimálně tvorbě třísek a tuhost v krutu**

Třída přesnosti ISO 3X/6GX. Pro obrobky, které budou opatřeny **galvanickou ochrannou vrstvou** nebo které se při kalení mírně smrští.

Druh závitu: M

Řezný materiál: HSS E PM

Norma: DIN 371

Toleranční třída: ISO 3X 6GX

Stoupání závitu: 1 mm

Celková délka L: 80 mm

Ø stopky D_s: 6 mm

Stopka 4hran □: 4,9 mm

Ø otvoru pod závit: 5 mm

Technický popis

Druh závitu	M
Ø otvoru pod závit	5 mm
Celková délka L	80 mm

Počet drážek na třísky	3
Toleranční třída	ISO 3X 6GX
Stoupání závitu	1 mm
Rozměr závitu	M6
Stopka 4hran □	4,9 mm
Počet břitů Z	3
Norma	DIN 371
Hloubka závitu	15 mm
Ø stopky D _s	6 mm
Řezný materiál	HSS E PM
Závit Ø	6 mm
Povlak	TiAlN
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	C
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	Do 2,5×D při slepém otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	strojní závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	modrá
Řada	Master Tap
Druh produktu	Závitník

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	28 m/min	N

Ocel < 750 N/mm ²	omezené použití	23 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	omezené použití	23 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	9 m/min	M
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		