

Garant**Strojní závitník GARANT Master Tap INOX HSS-E-PM, TiAlN, UNF: 8-36****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 133406 8-36 |
| GTIN | 4062406209674 |
| Třída artiklu | 111 |

Popis**Provedení:**

Výkonný závitník, speciálně vyvinutý pro **procesní použití v ocelích odolných proti korozi i působení kyselin** a také v **duplexních materiálech**.

- **Řezný materiál HSS-E-PM pro maximální míru odolnosti proti opotřebení**
- **Povlak TiAlN-Multilayer nejnovější generace.**
- **Parametrizovaná geometrie prostoru pro odchod třísek k optimálně tvorbě třísek a tuhost v krutu.**

Použití:

Pro jednotný jemný závit UNF ASME – B1.1.

Druh závitů: UNF

Řezný materiál: HSS E PM

Norma: DIN 371

Chodů na palec: 36

Závit Ø: 4,16 mm

Celková délka L: 63 mm

Ø stopky D_s: 4,5 mm

Stopka 4hran □: 3,4 mm

Ø otvoru pod závit: 3,5 mm

Technický popis

| | |
|--------------------|----------|
| Ø otvoru pod závit | 3,5 mm |
| Hloubka závitů | 12,48 mm |
| Druh závitů | UNF |
| Stopka 4hran □ | 3,4 mm |

| | |
|----------------------------|---|
| Počet drážek na třísky | 3 |
| Řezný materiál | HSS E PM |
| Ø stopky D _s | 4,5 mm |
| Norma | DIN 371 |
| Celková délka L | 63 mm |
| Závit Ø | 4,16 mm |
| Chodů na palec | 36 |
| Rozměr závitu | 8-36 UNF |
| Stoupání závitu | 0,705 mm |
| Počet břitů Z | 3 |
| Řada | Master Tap |
| Povlak | TiAlN |
| Vrcholový úhel | 60 stupeň |
| Toleranční třída | 2BX |
| Tvar náběhu | B |
| Stopka | Válcová stopka s h9 |
| Vnitřní chlazení | ne |
| Použití při způsobu vrtání | do 3×D při průchozím otvoru |
| Směr řezu | pravý |
| Typ nástroje na závity | strojní závitník pro dynamické obrábění |
| Barevný kroužek | modrá |
| Druh produktu | Závitník |

Údaje o uživateli

| | Použití | V _c | Kód ISO |
|------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Hliník (krátké třísky) | omezené použití | 28 m/min | N |
| Ocel < 750 N/mm ² | omezené použití | 23 m/min | P |
| Ocel < 900 N/mm | omezené použití | 23 m/min | P |

| | | | |
|-------------------------------|--------|----------|---|
| Ocel < 1100 N/mm ² | vhodný | 12 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 11 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | vhodný | 9 m/min | M |
| Olej | vhodný | | |
| mokrý max. | vhodný | | |