

Garant**Strojní závitník GARANT Master Tap extra dlouhý HSS-E-PM 6HX, AlTiX, MF: 12X1,25****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	137162 12X1,25
GTIN	4062406209063
Třída artiklu	111

Popis**Provedení:**

Univerzální závitník GARANT Master Tap, koncipován pro použití v širokém spektru materiálů s vysokou procesní spolehlivostí.

- **Řezný materiál HSS-E-PM pro maximální míru odolnosti proti opotřebení.**
- **Snížené hodnoty tření díky novému vysoce výkonnému povlaku.**
- **Speciální geometrie pro optimální evakuaci třísek.**

S velmi dlouhou stopkou.

Výhoda:

Vhodné zejména pro řezání závitů na obtížně přístupných místech.

Technický popis

Ø stopky D _s	9 mm
Řezný materiál	HSS E PM
Ø otvoru pod závit	10,8 mm
Počet drážek na třísky	3
Hloubka závitů	30 mm
Celková délka L	200 mm
Rozměr závitů	M12×1,25
Norma	výrobní norma
Toleranční třída	ISO 2X 6HX
Druh závitů	MF

Závit Ø	12 mm
Stoupání závitů	1,25 mm
Počet břitů Z	3
Stopka 4hran □	7 mm
Povlak	AlTiX
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	C
Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	Do 2,5xD při slepém otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závit	Strojní závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	zelená
Řada	Master Tap
Druh produktu	Závitník

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	24 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	28 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	16 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	24 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	24 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	20 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	10 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	6 m/min	P

INOX < 900 N/mm ²	vhodný	8 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	6 m/min	M
GG(G)	vhodný	16 m/min	K
CuZn	vhodný	16 m/min	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		