

**Garant**
**Strojní závitník GARANT Master Tap velmi dlouhý HSS-E-PM typ C, AlTiX, G: G3/4**

**Údaje o objednávce**

Artikové číslo	137807 G3/4
GTIN	4062406209162
Třída artiklu	11I

**Popis**
**Provedení:**

**Univerzální závitník**, koncipovaný pro použití v širokém spektru materiálů s vysokou procesní spolehlivostí.

- **Řezný materiál HSS-E-PM pro nejvyšší míru odolnosti proti opotřebení.**
- **Nižší součinitel tření díky novému výkonnému povlaku.**
- **Speciální geometrie pro optimální odvod třísek.**

S velmi dlouhou stopkou.

**Výhoda:**

Vhodné zejména pro řezání závitů na obtížně přístupných místech.

**Použití:**

**Pro válcový trubkový závit Whitworth DIN-ISO 228/1** (ne pro spoje utěsněné závitem).

Řezný materiál: HSS E PM

Chodů na palec: 14

Závit Ø: 26,44 mm

Celková délka L: 280 mm

Ø stopky D<sub>s</sub>: 20 mm

Stopka 4hran □: 16 mm

Ø otvoru pod závit: 24,5 mm

**Technický popis**

Stoupání závitu	1,814 mm
Ø stopky D <sub>s</sub>	20 mm
Chodů na palec	14

Závit Ø	26,44 mm
Řezný materiál	HSS E PM
Stopka 4hran □	16 mm
Celková délka L	280 mm
Ø otvoru pod závit	24,5 mm
Rozměr závitu	G3/4
Hloubka závitu	66,1 mm
Počet břitů Z	2
Počet drážek na třísky	2
Řada	Master Tap
Povlak	AlTiX
Druh závitu	G
Vrcholový úhel	55 stupeň
Norma	výrobní norma
Tvar náběhu	C
Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	Do 2,5×D při slepém otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	Strojní závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Závitník

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	24 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	28 m/min	N

Al > 10% Si	vhodný	16 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	24 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	24 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	20 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	10 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	8 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	6 m/min	M
GG(G)	vhodný	16 m/min	K
CuZn	vhodný	16 m/min	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		