

Garant**Strojní závitník GARANT Master Tap extra dlouhý HSS-E-PM 6HX, AlTiX, MF: 12X1,5****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 137162 12X1,5 |
| GTIN | 4062406209070 |
| Třída artiklu | 11I |

Popis**Provedení:**

Univerzální závitník GARANT Master Tap, koncipován pro použití v širokém spektru materiálů s vysokou procesní spolehlivostí.

- **Řezný materiál HSS-E-PM pro maximální míru odolnosti proti opotřebení.**
- **Snížené hodnoty tření díky novému vysoce výkonnému povlaku.**
- **Speciální geometrie pro optimální evakuaci třísek.**

S velmi dlouhou stopkou.

Výhoda:

Vhodné zejména pro řezání závitů na obtížně přístupných místech.

Technický popis

| | |
|-------------------------|---------------|
| Počet břitů Z | 3 |
| Ø stopky D _s | 9 mm |
| Ø otvoru pod závit | 10,5 mm |
| Rozměr závitu | M12×1,5 |
| Stoupání závitu | 1,5 mm |
| Řezný materiál | HSS E PM |
| Norma | výrobní norma |
| Závit Ø | 12 mm |
| Druh závitu | MF |
| Celková délka L | 200 mm |

| | |
|----------------------------|---|
| Hloubka závitů | 30 mm |
| Toleranční třída | ISO 2X 6HX |
| Stopka 4hran □ | 7 mm |
| Počet drážek na třísky | 3 |
| Povlak | AlTiX |
| Vrcholový úhel | 60 stupeň |
| Norma závitů | DIN 13 |
| Tvar náběhu | C |
| Úhel sklonu šroubovice | 40 stupeň |
| Stopka | Válcová stopka s h9 |
| Vnitřní chlazení | ne |
| Použití při způsobu vrtání | Do 2,5xD při slepém otvoru |
| Směr řezu | pravý |
| Typ nástroje na závit | Strojní závitník pro dynamické obrábění |
| Barevný kroužek | zelená |
| Řada | Master Tap |
| Druh produktu | Závitník |

Údaje o uživateli

| | Použití | V _c | Kód ISO |
|-------------------------------|---------|----------------|---------|
| Hliník, plasty | vhodný | 24 m/min | N |
| Hliník (krátké třísky) | vhodný | 28 m/min | N |
| Al > 10% Si | vhodný | 16 m/min | N |
| Ocel < 500 N/mm ² | vhodný | 24 m/min | P |
| Ocel < 750 N/mm ² | vhodný | 24 m/min | P |
| Ocel < 900 N/mm | vhodný | 20 m/min | P |
| Ocel < 1100 N/mm ² | vhodný | 10 m/min | P |
| Ocel < 1400 N/mm | vhodný | 6 m/min | P |

| | | | |
|------------------------------|--------|----------|---|
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 8 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | vhodný | 6 m/min | M |
| GG(G) | vhodný | 16 m/min | K |
| CuZn | vhodný | 16 m/min | N |
| Uni | vhodný | | |
| Olej | vhodný | | |
| mokrý max. | vhodný | | |