

**Garant****Strojní závitník GARANT Master Tap extra dlouhý HSS-E-PM 6HX, AlTiX, MF: 12X1,25****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	132907 12X1,25
GTIN	4062406208554
Třída artiklu	11I

**Popis****Provedení:**

**Univerzální závitník GARANT Master Tap**, koncipován pro použití v širokém spektru materiálů s vysokou procesní spolehlivostí.

- **Řezný materiál HSS-E-PM pro maximální míru odolnosti proti opotřebení.**
- **Snížené hodnoty tření díky novému vysoce výkonnému povlaku.**
- **Speciální geometrie pro optimální evakuaci třísek.**

S mimořádně dlouhou stopkou

**Výhoda:**

Vhodné zejména pro řezání závitů na obtížně přístupných místech.

**Technický popis**

Ø otvoru pod závit	10,8 mm
Rozměr závitu	M12×1,25
Závit Ø	12 mm
Celková délka L	200 mm
Ø stopky D <sub>s</sub>	9 mm
Norma	Výrobní norma
Toleranční třída	ISO 2X 6HX
Počet břitů Z	3
Druh závitu	MF
Stoupání závitu	1,25 mm

Řezný materiál	HSS E PM
Hloubka závitů	36 mm
Stopka 4hran □	7 mm
Počet drážek na třísky	3
Povlak	AlTiX
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	B
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	Do 3xD při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závit	Strojní závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	zelená
Řada	Master Tap
Druh produktu	Závitník

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	24 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	28 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	16 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	24 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	24 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	20 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	10 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	8 m/min	M

INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	6 m/min	M
GG(G)	vhodný	16 m/min	K
CuZn	vhodný	16 m/min	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		