

Garant**Strojní závitník GARANT Master Tap velmi dlouhý HSS-E-PM, ALTiX, G: G1/4****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	133333 G1/4
GTIN	4062406208615
Třída artiklu	111

Popis**Provedení:**

Univerzální závitník GARANT Master Tap, koncipován pro použití v širokém spektru materiálů s vysokou procesní spolehlivostí.

- **Řezný materiál HSS-E-PM pro maximální míru odolnosti proti opotřebení.**
- **Snížené hodnoty tření díky novému vysoce výkonnému povlaku.**
- **Speciální geometrie pro optimální evakuaci třísek.**

S mimořádně dlouhou stopkou

Výhoda:

Vhodný zejména pro řezání závitů na těžko přístupných místech.

Použití:

Pro válcový trubkový závit DIN-ISO 228/1 (ne pro spoje utěsněné závitem).

Řezný materiál: HSS E PM

Chodů na palec: 19

Závit Ø: 13,16 mm

Celková délka L: 200 mm

Ø stopky D_s: 11 mm

Stopka 4hran □: 9 mm

Ø otvoru pod závit: 11,8 mm

Technický popis

Chodů na palec	19
Počet břitů Z	3
Ø stopky D _s	11 mm
Počet drážek na třísky	3

Ø otvoru pod závit	11,8 mm
Řezný materiál	HSS E PM
Stoupání závitu	1,337 mm
Celková délka L	200 mm
Rozměr závitu	G1/4
Závit Ø	13,16 mm
Hloubka závitu	39,48 mm
Stopka 4hran □	9 mm
Řada	Master Tap
Povlak	AlTiX
Druh závitu	G
Vrcholový úhel	55 stupeň
Norma	Výrobní norma
Tvar náběhu	B
Stopka	válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 3×D při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	strojný závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Závitník

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	24 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	28 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	16 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	24 m/min	P

Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	24 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	20 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	10 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	8 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	6 m/min	M
GG(G)	vhodný	16 m/min	K
CuZn	vhodný	20 m/min	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		