

**Garant****Strojní závitník GARANT Master Tap INOX HSS-E-PM typ B 6GX, TiAlN, M: M10****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	132193 M10
GTIN	4062406209339
Třída artiklu	111

**Popis****Provedení:**

Výkonný závitník, speciálně vyvinutý pro **procesní použití v ocelích odolné proti korozi i působení kyselin** stejně jako **v duplexních materiálech**.

- **Řezný materiál HSS-E-PM pro maximální míru odolnosti proti opotřebení.**
- **Povlak TiAlN-Multilayer nejnovější generace.**
- **Parametrizovaná geometrie prostoru pro odchod třísek k optimálně tvorbě třísek a tuhost v krutu**

**Třída přesnosti ISO 3X /6GX.** Pro obrobky, které budou opatřeny **galvanickou ochrannou vrstvou** nebo které se při kalení mírně smrští.

Druh závitu: M

Řezný materiál: HSS E PM

Norma: DIN 371

Toleranční třída: ISO 3X 6GX

Stoupání závitu: 1,5 mm

Celková délka L: 100 mm

Ø stopky D<sub>s</sub>: 10 mm

Stopka 4hran □: 8 mm

Ø otvoru pod závit: 8,5 mm

**Technický popis**

Hloubka závitu	30 mm
Rozměr závitu	M10
Druh závitu	M
Stopka 4hran □	8 mm

Počet břitů Z	3
Řezný materiál	HSS E PM
Toleranční třída	ISO 3X 6GX
Ø stopky D <sub>s</sub>	10 mm
Norma	DIN 371
Počet drážek na třísky	3
Ø otvoru pod závit	8,5 mm
Stoupání závitu	1,5 mm
Závit Ø	10 mm
Celková délka L	100 mm
Povlak	TiAlN
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	B
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 3×D při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	strojný závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	modrá
Řada	Master Tap
Druh produktu	Závitník

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	28 m/min	N
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	23 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	omezené použití	23 m/min	P

Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	9 m/min	M
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		