

**Garant****Strojní závitník GARANT Master Tap INOX HSS-E-PM, TiAlN, UNC: 3/4-10****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	137857 3/4-10
GTIN	4062406210120
Třída artiklu	11I

**Popis****Provedení:**

Výkonný závitník, speciálně vyvinutý pro **procesní použití v ocelích odolných proti korozi i působení kyselin** a také v **duplexních materiálech**.

- **Řezný materiál HSS-E-PM pro maximální míru odolnosti proti opotřebení.**
- **Povlak TiAlN-Multilayer nejnovější generace.**
- **Parametrizovaná geometrie prostoru pro odchod třísek k optimálně tvorbě třísek a tuhost v krutu.**

**Použití:**

**Pro jednotný hrubý závit UNC ASME – B1.1.**

Druh závitů: UNC

Řezný materiál: HSS E PM

Norma: DIN 376

Chodů na palec: 10

Závit Ø: 19,05 mm

Celková délka L: 125 mm

Ø stopky D<sub>s</sub>: 14 mm

Stopka 4hran □: 11 mm

Ø otvoru pod závit: 16,5 mm

**Technický popis**

Počet břitů Z	4
Hloubka závitů	47,63 mm
Norma	DIN 376
Druh závitů	UNC

Celková délka L	125 mm
Ø otvoru pod závit	16,5 mm
Ø stopky D <sub>s</sub>	14 mm
Stoupání závitu	2,54 mm
Chodů na palec	10
Rozměr závitu	3/4-10 UNC
Řezný materiál	HSS E PM
Počet drážek na třísky	4
Závit Ø	19,05 mm
Stopka 4hran □	11 mm
Řada	Master Tap
Povlak	TiAlN
Vrcholový úhel	60 stupeň
Toleranční třída	2BX
Tvar náběhu	C
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	Do 2,5×D při slepém otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	strojní závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Závitník

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	28 m/min	N
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	23 m/min	P

Ocel < 900 N/mm	omezené použití	23 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	9 m/min	M
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		