

**Garant****Strojní závitník GARANT Master Tap extra dlouhý HSS-E-PM 6HX, AlTiX, MF: 16X1,5****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	137162 16X1,5
GTIN	4062406209087
Třída artiklu	11I

**Popis****Provedení:**

**Univerzální závitník GARANT Master Tap**, koncipován pro použití v širokém spektru materiálů s vysokou procesní spolehlivostí.

- **Řezný materiál HSS-E-PM pro maximální míru odolnosti proti opotřebení.**
- **Snížené hodnoty tření díky novému vysoce výkonnému povlaku.**
- **Speciální geometrie pro optimální evakuaci třísek.**

S velmi dlouhou stopkou.

**Výhoda:**

Vhodné zejména pro řezání závitů na obtížně přístupných místech.

**Technický popis**

Druh závitu	MF
Rozměr závitu	M16×1,5
Ø stopky D <sub>s</sub>	12 mm
Toleranční třída	ISO 2X 6HX
Hloubka závitu	40 mm
Ø otvoru pod závit	14,5 mm
Závit Ø	16 mm
Počet břitů Z	3
Celková délka L	200 mm
Počet drážek na třísky	3

Řezný materiál	HSS E PM
Norma	výrobní norma
Stoupání závitu	1,5 mm
Stopka 4hran □	9 mm
Povlak	AlTiX
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	C
Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	Do 2,5×D při slepém otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závit	Strojní závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	zelená
Řada	Master Tap
Druh produktu	Závitník

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	24 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	28 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	16 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	24 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	24 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	20 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	10 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	6 m/min	P

INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	8 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	6 m/min	M
GG(G)	vhodný	16 m/min	K
CuZn	vhodný	16 m/min	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		