

Garant**Strojní závitník GARANT Master Tap HSS-E-PM, AlTiX, UNF: 2-64****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	133410 2-64
GTIN	4062406208677
Třída artiklu	111

Popis**Provedení:**

Univerzální závitník GARANT Master Tap, koncipovaný pro použití u širokého spektra materiálu s vysokou bezpečností procesu.

- **Řezný materiál HSS-E-PM pro maximální míru odolnosti proti opotřebení.**
- **Snížené hodnoty tření díky novému vysoce výkonnému povlaku.**
- **Speciální geometrie pro optimální odvod třísek.**

Použití:

Pro jednotný jemný závit ASME – B1.1.

Druh závitů: UNF

Řezný materiál: HSS E PM

Norma: DIN 371

Chodů na palec: 64

Závit Ø: 2,18 mm

Celková délka L: 45 mm

Ø stopky D_s: 2,8 mm

Stopka 4hran □: 2,1 mm

Ø otvoru pod závit: 1,85 mm

Technický popis

Závit Ø	2,18 mm
Stoupání závitů	0,399 mm
Stopka 4hran □	2,1 mm
Ø stopky D _s	2,8 mm
Počet břitů Z	3

Řezný materiál	HSS E PM
Norma	DIN 371
Chodů na palec	64
Počet drážek na třísky	3
Celková délka L	45 mm
Ø otvoru pod závit	1,85 mm
Rozměr závitu	2-64 UNF
Druh závitu	UNF
Hloubka závitu	6,54 mm
Řada	Master Tap
Povlak	AlTiX
Vrcholový úhel	60 stupeň
Toleranční třída	2BX
Tvar náběhu	B
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 3xD při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	Strojní závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Závitník

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	30 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	35 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	20 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	30 m/min	P

Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	30 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	25 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	12 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	8 m/min	M
GG(G)	vhodný	20 m/min	K
CuZn	vhodný	20 m/min	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		