

Garant**Strojní závitník GARANT Master Tap pro drátěné závitové vložky HSS-E-PM, AlTiX, EG-M: EG-M20****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	133560 EG-M20
GTIN	4062406208349
Třída artiklu	111

Popis**Provedení:**

Závitník podle **DIN 40435** (podobná **DIN 371 / DIN 376**).

Univerzální závitník GARANT Master Tap, koncipován pro použití v širokém spektru materiálů s vysokou procesní spolehlivostí.

- **Řezný materiál HSS-E-PM pro maximální míru odolnosti proti opotřebení.**
- **Snížené hodnoty tření díky novému vysoce výkonnému povlaku.**
- **Speciální geometrie pro optimální evakuaci třísek.**

Použití:

Pro výrobu upínacích závitů EG podle metrického závitu ISO **DIN 8140** pro **drátěné závitové vložky STI** (Screw Thread Insert).

Upozornění:

Bezpodmínečně dbejte **Ø předvrtaného otvoru pod závit** (viz tabulka)!

Řezný materiál: HSS E PM

Norma: DIN 40435

Toleranční třída: 6HX mod.

Stoupání závitu: 2,5 mm

Celková délka L: 125 mm

Ø stopky D_s: 18 mm

Stopka 4hran □: 14,5 mm

Ø otvoru pod závit: 20,75 mm

Technický popis

Počet břitů Z	4
---------------	---

Toleranční třída	6HX mod.
Stoupání závitu	2,5 mm
Ø otvoru pod závit	20,75 mm
Norma	DIN 40435
Ø stopky D _s	18 mm
Počet drážek na třísky	4
Hloubka závitu	60 mm
Stopka 4hran □	14,5 mm
Řezný materiál	HSS E PM
Rozměr závitu	M20
Závit Ø	20 mm
Celková délka L	125 mm
Povlak	AlTiX
Druh závitu	EG-M
Vrcholový úhel	60 stupeň
Tvar náběhu	B
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 3×D při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	strojný závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	zelená
Řada	Master Tap
Druh produktu	Závitník

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	30 m/min	N

Hliník (krátké třísky)	vhodný	35 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	20 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	30 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	30 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	25 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	12 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	8 m/min	M
GG(G)	vhodný	20 m/min	K
CuZn	vhodný	20 m/min	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		