

Garant**Strojní závitník GARANT Master Tap INOX velmi dlouhý HSS-E-PM typ C 6HX, TiAlN, M: M10****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	135739 M10
GTIN	4062406209940
Třída artiklu	111

Popis**Provedení:**

Výkonný závitník speciálně vyvinutý pro **bezpečné použití při postupech v ocelích odolných vůči rzi a působení kyselin** stejně jako **u duplexních materiálů**.

Spiralizace 45° drážek pro odchod třísek usnadňuje tvorbu třísek speciálně v duktilních a austenitických ocelích CrNi.

- **Řezný materiál HSS-E-PM pro nejvyšší míru odolnosti proti opotřebení**
- **Multilayer TiAlN povlak nejnovější generace**
- **Parametrizovaná geometrie prostoru pro odchod třísek k optimálně tvorbě třísek a tuhost v krutu**

S prodlouženou stopkou. Stopka podle DIN 371.

Výhoda:

Vhodné zejména pro řezání závitů na obtížně přístupných místech.

Technický popis

Závit Ø	10 mm
Hloubka závitů	25 mm
Ø stopky D _s	10 mm
Počet drážek na třísky	3
Řezný materiál	HSS E PM
Ø otvoru pod závit	8,5 mm
Norma	výrobní norma
Rozměr závitů	M10

Počet břitů Z	3
Druh závitu	M
Stopka 4hran □	8 mm
Stoupání závitu	1,5 mm
Celková délka L	200 mm
Toleranční třída	ISO 2X 6HX
Povlak	TiAlN
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	C
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	Do 2,5xD při slepém otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	strojný závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	modrá
Řada	Master Tap
Druh produktu	Závitník

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	20 m/min	N
Ocel < 750 N/mm ²	omezené použití	16 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	omezené použití	16 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	7 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	6 m/min	M

Olej	vhodný
mokrý max.	vhodný