

Garant**Strojní závitník GARANT Master Tap INOX HSS-E-PM typ C 6GX, TiAlN, M: M16****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 135737 M16 |
| GTIN | 4062406209872 |
| Třída artiklu | 111 |

Popis**Provedení:**

Výkonný závitník speciálně vyvinutý pro **bezpečné použití při postupech v ocelích odolných vůči rzi a působení kyselin** stejně jako **u duplexních materiálů**.

Spiralizace 45° drážek pro odchod třísek usnadňuje tvorbu třísek speciálně v duktilních a austenitických ocelích CrNi.

- **Řezný materiál HSS-E-PM pro nejvyšší míru odolnosti proti opotřebení**
- **Multilayer TiAlN povlak nejnovější generace**
- **Parametrizovaná geometrie prostoru pro odchod třísek k optimálně tvorbě třísek a tuhost v krutu**

Třída přesnosti ISO 3X/6GX. Pro obrobky, které budou opatřeny **galvanickou ochrannou vrstvou** nebo které se při kalení mírně smrští.

Druh závitu: M

Řezný materiál: HSS E PM

Norma: DIN 376

Toleranční třída: ISO 3X 6GX

Stoupání závitu: 2 mm

Celková délka L: 110 mm

Ø stopky D_s: 12 mm

Stopka 4hran □: 9 mm

Ø otvoru pod závit: 14 mm

Technický popis

| | |
|-------------------------|----------|
| Hloubka závitu | 40 mm |
| Řezný materiál | HSS E PM |
| Ø stopky D _s | 12 mm |

| | |
|----------------------------|---|
| Celková délka L | 110 mm |
| Počet břitů Z | 4 |
| Závit Ø | 16 mm |
| Toleranční třída | ISO 3X 6GX |
| Stopka 4hran □ | 9 mm |
| Stoupání závitu | 2 mm |
| Počet drážek na třísky | 4 |
| Druh závitu | M |
| Norma | DIN 376 |
| Rozměr závitu | M16 |
| Ø otvoru pod závit | 14 mm |
| Povlak | TiAlN |
| Vrcholový úhel | 60 stupeň |
| Norma závitů | DIN 13 |
| Tvar náběhu | C |
| Úhel sklonu šroubovice | 45 stupeň |
| Stopka | Válcová stopka s h9 |
| Vnitřní chlazení | ne |
| Použití při způsobu vrtání | Do 2,5xD při slepém otvoru |
| Směr řezu | pravý |
| Typ nástroje na závity | strojní závitník pro dynamické obrábění |
| Barevný kroužek | modrá |
| Řada | Master Tap |
| Druh produktu | Závitník |

Údaje o uživateli

| | Použití | V _c | Kód ISO |
|------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Hliník (krátké třísky) | omezené použití | 28 m/min | N |

| | | | |
|-------------------------------|-----------------|----------|---|
| Ocel < 750 N/mm ² | omezené použití | 23 m/min | P |
| Ocel < 900 N/mm | omezené použití | 23 m/min | P |
| Ocel < 1100 N/mm ² | vhodný | 12 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 11 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | vhodný | 9 m/min | M |
| Olej | vhodný | | |
| mokrý max. | vhodný | | |