

**Garant****Strojní závitník GARANT Master Tap HSS-E-PM, AlTiX, UNF: 3-56****Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 133410 3-56   |
| GTIN           | 4062406208684 |
| Třída artiklu  | 111           |

**Popis****Provedení:**

**Univerzální závitník GARANT Master Tap**, koncipovaný pro použití u širokého spektra materiálu s vysokou bezpečností procesu.

- **Řezný materiál HSS-E-PM pro maximální míru odolnosti proti opotřebení.**
- **Snížené hodnoty tření díky novému vysoce výkonnému povlaku.**
- **Speciální geometrie pro optimální odvod třísek.**

**Použití:**

**Pro jednotný jemný závit ASME – B1.1.**

Druh závitů: UNF

Řezný materiál: HSS E PM

Norma: DIN 371

Chodů na palec: 56

Závit Ø: 2,51 mm

Celková délka L: 50 mm

Ø stopky D<sub>s</sub>: 2,8 mm

Stopka 4hran □: 2,1 mm

Ø otvoru pod závit: 2,15 mm

**Technický popis**

|                    |         |
|--------------------|---------|
| Druh závitů        | UNF     |
| Chodů na palec     | 56      |
| Stopka 4hran □     | 2,1 mm  |
| Hloubka závitů     | 7,53 mm |
| Ø otvoru pod závit | 2,15 mm |

|                            |   |
|----------------------------|---|
| Norma                      | DIN 371                                 |
| Stoupání závitu            | 0,454 mm                                |
| Celková délka L            | 50 mm                                   |
| Rozměr závitu              | 3-56 UNF                                |
| Řezný materiál             | HSS E PM                                |
| Závit Ø                    | 2,51 mm                                 |
| Počet drážek na třísky     | 3                                       |
| Ø stopky D <sub>s</sub>    | 2,8 mm                                  |
| Počet břitů Z              | 3                                       |
| Řada                       | Master Tap                              |
| Povlak                     | AlTiX                                   |
| Vrcholový úhel             | 60 stupeň                               |
| Toleranční třída           | 2BX                                     |
| Tvar náběhu                | B                                       |
| Stopka                     | Válcová stopka s h9                     |
| Vnitřní chlazení           | ne                                      |
| Použití při způsobu vrtání | do 3×D při průchozím otvoru             |
| Směr řezu                  | pravý                                   |
| Typ nástroje na závity     | Strojní závitník pro dynamické obrábění |
| Barevný kroužek            | zelená                                  |
| Druh produktu              | Závitník                                |

## Údaje o uživateli

|                              | Použití | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|------------------------------|---------|----------------|---------|
| Hliník, plasty               | vhodný  | 30 m/min       | N       |
| Hliník (krátké třísky)       | vhodný  | 35 m/min       | N       |
| Al > 10% Si                  | vhodný  | 20 m/min       | N       |
| Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup> | vhodný  | 30 m/min       | P       |

|                               |        |          |   |
|-------------------------------|--------|----------|---|
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný | 30 m/min | P |
| Ocel < 900 N/mm               | vhodný | 25 m/min | P |
| Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný | 12 m/min | P |
| Ocel < 1400 N/mm              | vhodný | 8 m/min  | P |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný | 10 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný | 8 m/min  | M |
| GG(G)                         | vhodný | 20 m/min | K |
| CuZn                          | vhodný | 20 m/min | N |
| Uni                           | vhodný |          |   |
| Olej                          | vhodný |          |   |
| mokrý max.                    | vhodný |          |   |