

Garant**Strojní závitník GARANT Master Tap INOX HSS-E-PM, TiAlN, UNF: 1-12****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	133406 1-12
GTIN	4062406209780
Třída artiklu	111

Popis**Provedení:**

Výkonný závitník, speciálně vyvinutý pro **procesní**

použití v ocelích odolných proti korozi i působení kyselin a také v **duplexních materiálech**.

- **Řezný materiál HSS-E-PM pro maximální míru odolnosti proti opotřebení**
- **Povlak TiAlN-Multilayer nejnovější generace.**
- **Parametrizovaná geometrie prostoru pro odchod třísek k optimálně tvorbě třísek a tuhost v krutu.**

Použití:

Pro jednotný jemný závit UNF ASME – B1.1.

Druh závitů: UNF

Řezný materiál: HSS E PM

Norma: DIN 374

Chodů na palec: 12

Závit Ø: 25,4 mm

Celková délka L: 140 mm

Ø stopky D_s: 18 mm

Stopka 4hran □: 14,5 mm

Ø otvoru pod závit: 23,25 mm

Technický popis

Ø otvoru pod závit	23,25 mm
Řezný materiál	HSS E PM
Rozměr závitů	1-12 UNF
Druh závitů	UNF

Počet drážek na třísky	4
Závit Ø	25,4 mm
Norma	DIN 374
Počet břitů Z	4
Hloubka závitů	76,2 mm
Chodů na palec	12
Stoupání závitů	2,117 mm
Stopka 4hran □	14,5 mm
Ø stopky D _s	18 mm
Celková délka L	140 mm
Řada	Master Tap
Povlak	TiAlN
Vrcholový úhel	60 stupeň
Toleranční třída	2BX
Tvar náběhu	B
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 3×D při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závit	strojný závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Závitník

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	28 m/min	N
Ocel < 750 N/mm ²	omezené použití	23 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	omezené použití	23 m/min	P

Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	9 m/min	M
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		