

Garant**Strojní závitník GARANT Master Tap HSS-E-PM, AlTiX, UNF: 3-56****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	138010 3-56
GTIN	4062406209223
Třída artiklu	111

Popis**Provedení:**

Univerzální závitník GARANT Master Tap, koncipovaný pro použití v širokém spektru materiálů, s vysokou procesní spolehlivostí.

- **Řezný materiál HSS-E-PM pro maximální míru odolnosti proti opotřebení.**
- **Snížené hodnoty tření díky novému vysoce výkonnému povlaku.**
- **Speciální geometrie pro optimální evakuaci třísek.**

Použití:

Pro jednotný jemný závit UNF ASME – B1.1.

Druh závitu: UNF

Řezný materiál: HSS E PM

Norma: DIN 371

Chodů na palec: 56

Závit Ø: 2,51 mm

Celková délka L: 50 mm

Ø stopky D_s: 2,8 mm

Stopka 4hran □: 2,1 mm

Ø otvoru pod závit: 2,15 mm

Technický popis

Počet břitů Z	3
Druh závitu	UNF
Hloubka závitu	6,275 mm
Celková délka L	50 mm
Stopka 4hran □	2,1 mm

Počet drážek na třísky	3
Rozměr závitu	3-56 UNF
Stoupání závitu	0,454 mm
Norma	DIN 371
Řezný materiál	HSS E PM
Chodů na palec	56
Ø otvoru pod závit	2,15 mm
Závit Ø	2,51 mm
Ø stopky D _s	2,8 mm
Řada	Master Tap
Povlak	AlTiX
Vrcholový úhel	60 stupeň
Toleranční třída	2BX
Tvar náběhu	C
Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	Do 2,5xD při slepém otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	strojní závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Závitník

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	30 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	35 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	20 m/min	N

Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	30 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	30 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	25 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	12 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	8 m/min	M
GG(G)	vhodný	20 m/min	K
CuZn	vhodný	20 m/min	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		