

Garant**Strojní závitník GARANT Master Tap INOX velmi dlouhý HSS-E-PM typ B 6HX, TiAlN, M: M24****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	132195 M24
GTIN	4062406209483
Třída artiklu	111

Popis**Provedení:**

Výkonný závitník, speciálně vyvinutý pro **procesní použití v ocelích odolné proti korozi i působení kyselin** stejně jako **v duplexních materiálech**.

- **Řezný materiál HSS-E-PM pro maximální míru odolnosti proti opotřebení.**
- **Povlak TiALN-Multilayer nejnovější generace.**
- **Parametrizovaná geometrie prostoru pro odchod třísek k optimálně tvorbě třísek a tuhost v krutu**

S prodlouženou stopkou. Stopka podle DIN376.

Výhoda:

Vhodné zejména pro řezání závitů na obtížně přístupných místech.

Technický popis

Ø stopky D _s	18 mm
Celková délka L	300 mm
Počet břitů Z	4
Ø otvoru pod závit	21 mm
Hloubka závitů	72 mm
Druh závitů	M
Toleranční třída	ISO 2X 6HX
Řezný materiál	HSS E PM
Norma	výrobní norma

Rozměr závitu	M24
Stoupání závitu	3 mm
Závit Ø	24 mm
Počet drážek na třísky	4
Stopka 4hran □	14,5 mm
Povlak	TiAlN
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	B
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 3×D při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	strojný závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	modrá
Řada	Master Tap
Druh produktu	Závitník

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	20 m/min	N
Ocel < 750 N/mm ²	omezené použití	16 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	omezené použití	16 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	7 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	6 m/min	M
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		

