

**Garant****Strojní závitník GARANT Master Tap INOX HSS-E-PM typ C 6GX, TiAlN, M: M20****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	135737 M20
GTIN	4062406209889
Třída artiklu	111

**Popis****Provedení:**

Výkonný závitník speciálně vyvinutý pro **bezpečné použití při postupech v ocelích odolných vůči rzi a působení kyselin** stejně jako **u duplexních materiálů**.

**Spiralizace 45°** drážek pro odchod třísek usnadňuje tvorbu třísek speciálně v duktilních a austenitických ocelích CrNi.

- **Řezný materiál HSS-E-PM pro nejvyšší míru odolnosti proti opotřebení**
- **Multilayer TiAlN povlak nejnovější generace**
- **Parametrizovaná geometrie prostoru pro odchod třísek k optimálně tvorbě třísek a tuhost v krutu**

**Třída přesnosti ISO 3X/6GX.** Pro obrobky, které budou opatřeny **galvanickou ochrannou vrstvou** nebo které se při kalení mírně smrští.

Druh závitu: M

Řezný materiál: HSS E PM

Norma: DIN 376

Toleranční třída: ISO 3X 6GX

Stoupání závitu: 2,5 mm

Celková délka L: 140 mm

Ø stopky D<sub>s</sub>: 16 mm

Stopka 4hran □: 12 mm

Ø otvoru pod závit: 17,5 mm

**Technický popis**

Stopka 4hran □	12 mm
Ø otvoru pod závit	17,5 mm
Norma	DIN 376

Závit Ø	20 mm
Ø stopky D <sub>s</sub>	16 mm
Hloubka závitů	50 mm
Počet břitů Z	4
Počet drážek na třísky	4
Celková délka L	140 mm
Stoupání závitů	2,5 mm
Druh závitů	M
Rozměr závitů	M20
Řezný materiál	HSS E PM
Toleranční třída	ISO 3X 6GX
Povlak	TiAlN
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	C
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	Do 2,5xD při slepém otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závit	strojný závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	modrá
Řada	Master Tap
Druh produktu	Závitník

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	28 m/min	N

Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	23 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	omezené použití	23 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	9 m/min	M
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		