

**Garant****Strojní závitník GARANT Master Tap INOX HSS-E-PM, TiAlN, UNF: 5/16-24****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	133406 5/16-24
GTIN	4062406209711
Třída artiklu	111

**Popis****Provedení:**

Výkonný závitník, speciálně vyvinutý pro **procesní**

**použití v ocelích odolných proti korozi i působení kyselin** a také v **duplexních materiálech**.

- **Řezný materiál HSS-E-PM pro maximální míru odolnosti proti opotřebení**
- **Povlak TiAlN-Multilayer nejnovější generace.**
- **Parametrizovaná geometrie prostoru pro odchod třísek k optimálně tvorbě třísek a tuhost v krutu.**

**Použití:**

**Pro jednotný jemný závit UNF ASME – B1.1.**

Druh závitů: UNF

Řezný materiál: HSS E PM

Norma: DIN 371

Chodů na palec: 24

Závit Ø: 7,94 mm

Celková délka L: 90 mm

Ø stopky D<sub>s</sub>: 8 mm

Stopka 4hran □: 6,2 mm

Ø otvoru pod závit: 6,9 mm

**Technický popis**

Druh závitů	UNF
Ø otvoru pod závit	6,9 mm
Hloubka závitů	23,82 mm
Stoupání závitů	1,058 mm

Počet drážek na třísky	3
Chodů na palec	24
Rozměr závitu	5/16-24 UNF
Řezný materiál	HSS E PM
Ø stopky D <sub>s</sub>	8 mm
Počet břitů Z	3
Závit Ø	7,94 mm
Norma	DIN 371
Stopka 4hran □	6,2 mm
Celková délka L	90 mm
Řada	Master Tap
Povlak	TiAlN
Vrcholový úhel	60 stupeň
Toleranční třída	2BX
Tvar náběhu	B
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 3×D při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	strojný závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Závitník

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	28 m/min	N
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	23 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	omezené použití	23 m/min	P

Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	9 m/min	M
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		