

**Garant****Strojní závitník GARANT Master Tap HSS-E-PM typ C, AlTiX, M: M1,1****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	135960 M1,1
GTIN	4062406208769
Třída artiklu	11I

**Popis****Provedení:**

**Univerzální závitník**, koncipovaný pro použití v širokém spektru materiálů s vysokou procesní spolehlivostí.

- **Řezný materiál HSS-E-PM pro nejvyšší míru odolnosti proti opotřebení.**
- **Nižší součinitel tření díky novému výkonnému povlaku.**
- **Speciální geometrie pro optimální odvod třísek.**

Odpovídá ISO 1X/4HX.

**Technický popis**

Závit Ø	1,1 mm
Celková délka L	40 mm
Stoupání závitů	0,25 mm
Hloubka závitů	2,75 mm
Ø otvoru pod závit	0,85 mm
Stopka 4hran □	2,1 mm
Řezný materiál	HSS E PM
Počet břitů Z	2
Norma	DIN 371
Počet drážek na třísky	2
Toleranční třída	ISO 1X 4HX
Druh závitů	M

Ø stopky D <sub>s</sub>	2,5 mm
Rozměr závitu	M1,1
Povlak	AlTiX
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	C
Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	Do 2,5×D při slepém otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	Strojní závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	zelená
Řada	Master Tap
Druh produktu	Závitník

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	30 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	35 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	20 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	30 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	30 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	25 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	12 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	8 m/min	M

GG(G)	vhodný	20 m/min	K
CuZn	vhodný	20 m/min	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		